

Title (en)
Method for producing a mixed yarn.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Mischgarnes.

Title (fr)
Procédé pour produire un fil mélangé.

Publication
EP 0385182 A1 19900905 (DE)

Application
EP 90102858 A 19900214

Priority
CH 71489 A 19890227

Abstract (en)
The invention relates to a method for producing a mixed yarn from cotton fibres and chemical fibres. <??>In conventional methods, the mixing of cotton and chemical fibres has hitherto been carried out after the process of combing the cotton. To obtain an appropriate yarn quality, it is necessary to comb out the cotton and at the same time separate the short fibres. <??>In the previous method of bringing the mixture components together after the combing process, there were problems as regards a homogeneous mixing of the cotton and chemical fibres. A high mechanical outlay was needed for this. There is therefore provided a method in which the two mixture components (A,B) of cotton and chemical fibres are brought together (18) even before the combing operation (5) and are subsequently combed together. This provides a homogeneous mixture and a reduction of the mechanical outlay. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung eines Mischgarnes aus Baumwoll- und Chemiefasern. Bei herkömmlichen Verfahren erfolgte bisher die Vermischung von Baumwoll- und Chemiefasern im Anschluss an den Kämmprozess der Baumwolle. Um eine entsprechende Garnqualität zu erzielen, ist es notwendig, die Baumwolle auszukämmen und dabei die kurzen Fasern abzutrennen. Beim bisherigen Verfahren, der Zusammenführung der Mischungskomponenten nach dem Kämmprozess, gab es Probleme hinsichtlich einer homogenen Vermischung von Baumwolle und Chemiefaser. Der dazu benötigte Maschineneinsatz war hoch. Es wird deshalb ein Verfahren vorgeschlagen, wobei die beiden Mischungskomponenten (A,B) Baumwoll- und Chemiefasern bereits vor dem Kämmvorgang (5) zusammengeführt (18) und anschliessend gemeinsam gekämmt werden. Dadurch erhält man eine homogene Mischung und eine Reduzierung des Maschineneinsatzes.

IPC 1-7
D01G 13/00; **D01G 21/00**

IPC 8 full level
D01G 13/00 (2006.01); **D02G 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
D01G 13/00 (2013.01 - EP US); **D01G 15/02** (2013.01 - KR)

Citation (search report)
• [Y] DE 1510304 A1 19690724 - KUREHA SPINNING CO LTD
• [Y] US 4019225 A 19770426 - NAYFA JAMES E
• [A] FR 2575192 A1 19860627 - TRUETZSCHLER & CO [DE]
• [A] US 3412548 A 19681126 - JACOB POLTORAK EMIL

Cited by
CN102560788A; CN104357985A; CN103556313A; CN104674406A

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0385182 A1 19900905; **EP 0385182 B1 19941026**; DD 292278 A5 19910725; DE 59007535 D1 19941201; JP H02242938 A 19900927; KR 900013121 A 19900903; PT 93077 A 19900831; US 5155989 A 19921020

DOCDB simple family (application)
EP 90102858 A 19900214; DD 33815790 A 19900226; DE 59007535 T 19900214; JP 4273290 A 19900226; KR 900002438 A 19900226; PT 9307790 A 19900207; US 48374290 A 19900223