

Title (en)
SAW-SCISSORS.

Title (de)
SÄGESCHERE.

Title (fr)
SCIE-CISEAUX.

Publication
EP 0386177 A1 19900912 (EN)

Application
EP 89907312 A 19890607

Priority
NL 8801509 A 19880613

Abstract (en)
[origin: WO8912522A1] A movable, in any case hollow shaft (6) has been fitted in a body (1) clear off the wall by means of one or more bearings. Clear off the wall of the hollow shaft (6) a solid shaft, or for the purpose of saving weight, a hollow shaft (3) has been fitted in by means of one or more bearings. Both on the hollow shaft (6) and on the other shaft (3) a gear wheel has been installed. Both gear wheels (2 and 4) have an equal number of teeth. The insertion of one or more planet gear wheels between the gear wheels (2 and 4) makes the apparatus capable of achieving a reverse turning direction between the shafts (3 and 6). In the situation as it is shown the number of drives by the saw blades (8 and 9) depends directly and exclusively on the number of drives performed by the propulsion engine connected to the shaft (3) of the saw-scissors. The saw blades (8 and 9) are of an equal diameter and have similar positions of the teeth (10 and 11). The exterior saw blade (9) fitted on the interior shaft (3) and left turning in the given situation (so not clock-wise) has a position of the teeth to the effect that the teeth (10) bite into the object to be sawn. The interior saw blade (8), fitted on the hollow shaft (6) and right turning in the given situation, (so clock-wise), also has a position of the teeth to the effect that these teeth (11) bite into the object to be sawn. The teeth of both the exterior blade (9) and the interior blade (8) are placed in an alternating position which means that one tooth (10 or 11) cuts the object to be sawn in perpendicular position, whereas the tooth (10 or 11) following next cuts the surface to be sawn from a certain angle to the saw blade, which angle is to be chosen and adjusted per object. The position of the teeth mentioned above results in and reinforces the combination of cutting and sawing as wanted.

Abstract (fr)
Un arbre mobile toujours creux (6) est monté dans un carter (1) et est maintenu à distance de la paroi du carter au moyen d'un ou de plusieurs paliers. Un arbre plein ou, si l'on désire réaliser une économie de poids, un arbre creux (3) est monté dans le carter et est maintenu à distance de la paroi de l'arbre creux (6) au moyen d'un ou de plusieurs paliers. L'arbre creux (6) et l'autre arbre (3) sont tous deux dotés d'une roue d'engrenage. Les deux roues d'engrenage (2 et 4) ont un nombre de dents identique. L'introduction d'une ou de plusieurs roues d'engrenage planétaires entre les roues d'engrenage (2 et 4) permet aux arbres (3 et 6) de l'appareil de tourner dans des directions contraires. Dans la situation représentée, le nombre de tours effectués par les lames de scie (8 et 9) dépend directement et exclusivement du nombre de tours effectués par le moteur à propulsion relié à l'arbre (3) de la scie-ciseaux. Les lames de scie (8 et 9) ont un diamètre identique et se caractérisent par des positions similaires des dents (10 et 11). La lame de scie extérieure (9) montée sur l'arbre intérieur (3) et tournant vers la gauche dans la situation représentée (soit dans le sens contraire à celui des aiguilles d'une montre) se caractérise par une position des dents qui permet à celles-ci (10) de pénétrer dans l'objet à scier. La lame de scie intérieure (8), montée sur l'arbre creux (6) et tournant vers la droite dans la situation représentée (soit dans le sens des aiguilles d'une montre), se caractérise également par une position des dents qui permet à celles-ci (11) de pénétrer dans l'objet à scier. Les dents de la lame extérieure (9) et de la lame intérieure (8) sont placées dans une position alternée permettant à une dent (10 ou 11) de couper l'objet à scier en position perpendiculaire, tandis que la dent (10 ou 11) suivante coupe la surface à scier à un certain angle par rapport à la lame de scie, cet angle étant choisi et ajusté selon l'objet. La position des dents mentionnées ci-dessus permet d'obtenir et de

IPC 1-7
B23D 47/10; B23D 47/12

IPC 8 full level
A61F 15/02 (2006.01); **B23D 45/16** (2006.01); **B23D 47/02** (2006.01); **B23D 47/12** (2006.01); **B23Q 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
A61F 15/02 (2013.01); **B23D 45/165** (2013.01); **B23D 47/02** (2013.01); **B23D 47/126** (2013.01); **B23Q 5/04** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8912522A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8912522 A1 19891228; EP 0386177 A1 19900912

DOCDB simple family (application)
NL 8900045 W 19890607; EP 89907312 A 19890607