

Title (en)

Device for packaging objects of different size.

Title (de)

Vorrichtung (Verpackungsmaschine) zum Verpacken von Gegenständen unterschiedlicher Größe.

Title (fr)

Dispositif d'emballage d'objets de différentes dimensions.

Publication

**EP 0386524 A1 19900912 (DE)**

Application

**EP 90103316 A 19900221**

Priority

DE 3907615 A 19890309

Abstract (en)

2.1. The problem frequently to be solved in the packaging industry is of producing packages of different size on one and the same packaging machine. Adjusting the machine to the various package formats generally requires considerable conversion work. This in turn entails lengthy shutdown phases of the packaging machine. <??>2.2. To make it easier to switch the packaging machine to different package formats, packaging elements, in particular folding elements, which are crucial for the packaging process are provided in a number of, preferably two, sets (40, 41). One set of the packaging elements is in each case situated in the packaging position (43). A further (part-)set is situated in a replacement position (44) for the replacement of individual or of all packaging elements for other formats. The format change is carried out in simple manner by the set (40, 41) required for the size of the package being brought by means of a rotary or other movement into the packaging position (43). As a result, minimum shutdown times of the packaging machine are required for a format change. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. In der Verpackungstechnik ist häufig die Aufgabe zu lösen, Verpackungen unterschiedlicher Größe auf ein und derselben Verpackungsmaschine herzustellen. Die Anpassung derselben an die unterschiedlichen Packungsformate erfordert in der Regel erhebliche Umrüstarbeiten. Diese wiederum sind mit längeren Stillstandsphasen der Verpackungsmaschine verbunden. 2.2. Zur erleichterten Umstellung der Verpackungsmaschine auf unterschiedliche Packungsformate sind für den Verpackungsprozeß maßgebliche Verpackungsorgane, insbesondere Faltorgane, in mehreren, vorzugsweise zwei Sätzen (40, 41) vorhanden. Jeweils ein Satz der Verpackungsorgane befindet sich in der Verpackungsstellung (43). Ein weiterer (Teil-)Satz befindet sich in einer Auswechselstellung (44) zum Austausch einzelner oder aller Verpackungsorgane für andere Formate. Der Formatwechsel wird in einfacher Weise dadurch bewirkt, daß der für die Größe der Verpackung erforderliche Satz 40, 41 durch eine dreh- oder andere Bewegung in die Verpackungsstellung (43) gebracht wird. Dadurch sind minimale Stillstandszeiten der Verpackungsmaschine für einen Formatwechsel erforderlich.

IPC 1-7

**B65B 59/00**

IPC 8 full level

**B65B 11/20** (2006.01); **B65B 11/12** (2006.01); **B65B 11/16** (2006.01); **B65B 11/26** (2006.01); **B65B 11/36** (2006.01); **B65B 11/46** (2006.01); **B65B 35/30** (2006.01); **B65B 49/00** (2006.01); **B65B 59/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 11/08** (2013.01 - EP US); **B65B 11/12** (2013.01 - EP US); **B65B 59/003** (2019.04 - EP US); **B65B 2210/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 911273 A 19621121 - DROHMANN GMBH C
- [A] FR 731713 A 19320906 - SAPAL PLIEUSES AUTOMATIQUES

Cited by

ITFI20090159A1; US6022871A; US7655650B2; US6376487B1; US6627753B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0386524 A1 19900912**; **EP 0386524 B1 19941012**; BR 9001111 A 19910305; CA 2011161 A1 19900909; CA 2011161 C 20000905; DE 3907615 A1 19900913; DE 59007412 D1 19941117; DE 59007759 D1 19950105; EP 0424991 A1 19910502; EP 0424991 B1 19941123; JP 2565578 B2 19961218; JP 2768925 B2 19980625; JP H03148409 A 19910625; JP H08268408 A 19961015; US 5056294 A 19911015; US 5365721 A 19941122

DOCDB simple family (application)

**EP 90103316 A 19900221**; BR 9001111 A 19900308; CA 2011161 A 19900228; DE 3907615 A 19890309; DE 59007412 T 19900221; DE 59007759 T 19900221; EP 90124420 A 19900221; JP 10688896 A 19960426; JP 5678190 A 19900309; US 48964090 A 19900307; US 9791393 A 19930728