

Title (en)
Device for emptying containers, particularly refuse receptacles.

Title (de)
Vorrichtung zum Entleeren von insbesondere Müllbehältern.

Title (fr)
Dispositif pour vider des récipients, en particulier d'ordures.

Publication
EP 0386569 A1 19900912 (DE)

Application
EP 90103662 A 19900226

Priority
DE 3907441 A 19890308

Abstract (en)
A device for emptying refuse receptacles as a lifting and tipping device which is provided with two lifting and tipping frames for receiving one or two refuse receptacles to be emptied. On this device there is a monitoring arrangement (52, 54, 56, 58, 60) which detects the lifting and tipping movement of the two lifting and tipping frames, an electrical control signal (42) being produced by this monitoring arrangement if the respective positions of the two lifting and tipping frames differ. These electrical control signals (42) switch over hydraulic control valves (28, 72) which are present in each hydraulic power circuit for the respective lifting and tipping frame. Switching over is effected in such a way that, if the respective position of the two lifting and tipping frames is different, a partial quantity of hydraulic fluid is withdrawn from the forward line (22, 70) belonging to at least one hydraulic power circuit and leading to the lifting cylinders of one lifting and tipping frame and is fed into the return line (32) leading to the accumulator (10). <IMAGE>

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Entleeren von Müllbehältern weist eine Hub-Kippvorrichtung auf, die mit zwei Hub-Kipprahmen zum Aufnehmen von einem oder zwei zu entleerenden Müllbehältern versehen ist. An dieser Vorrichtung ist eine die Hub-Kippbewegung beider Hub-Kipprahmen feststellende Überwachungseinrichtung (52, 54, 56, 58, 60) vorhanden, wobei ein elektrisches Steuersignal (42) durch diese Überwachungseinrichtung bei voneinander unterschiedlichen jeweiligen Positionen der beiden Hub-Kipprahmen erzeugt wird. Diese elektrischen Steuersignale (42) schalten hydraulische Steuerventile (28, 72) um, die in jedem Druckmittel-Leistungskreis für den jeweiligen Hub-Kipprahmen vorhanden sind. Das Umschalten erfolgt so, daß bei gegenseitig unterschiedlicher jeweiliger Position der beiden Hub-Kipprahmen aus der zu den Hubzylindern eines Hub-Kipprahmens führenden Vorlaufleitung (22, 70) von zumindest einem Druckmittel-Leistungskreis eine Teilmenge an Druckmedium in die in den Druckspeicher (10) führende Rücklaufleitung (32) eingeführt wird.

IPC 1-7
B65F 3/04; **B65F 3/12**; **F15B 11/22**

IPC 8 full level
B65F 3/06 (2006.01); **B65F 3/12** (2006.01); **F15B 11/22** (2006.01); **B65F 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65F 3/06 (2013.01); **B65F 3/12** (2013.01); **F15B 11/22** (2013.01); **B65F 2003/0253** (2013.01)

Citation (search report)
• [AD] EP 0156445 B1 19880615
• [A] US 3850081 A 19741126 - JOELSON K
• [A] EP 0010719 A1 19800514 - ZOELLER KIPPER [DE]
• [A] DE 2515929 A1 19761021 - EDELHOFF STAEDTEREINIGUNG

Cited by
DE102009056077B4; CN103573730A; CN104246240A; EP0844198A1; NL1004577C2; DE102009056077A1; US10087958B2; WO9511189A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0386569 A1 19900912; DE 3907441 A1 19900913; PT 93359 A 19901107

DOCDB simple family (application)
EP 90103662 A 19900226; DE 3907441 A 19890308; PT 9335990 A 19900307