

Title (en)

Device for handing over pieces made continuously from a flexible web.

Title (de)

Vorrichtung zum Übergeben von fortlaufend aus einer flexiblen Materialbahn hergestellten Abschnitten.

Title (fr)

Dispositif pour transmettre des morceaux fabriqués en continu à partir d'une bande flexible.

Publication

EP 0388686 A1 19900926 (DE)

Application

EP 90104089 A 19900302

Priority

DE 3907947 A 19890311

Abstract (en)

The invention relates to a device for receiving and transferring pieces, bags (1) or bag chains wound into rolls, made continuously from a flexible web of material (F) by cutting (3) said web transversely with respect to the feeding direction, having laterally spaced coplanar depositing arms (9) which are connected to a hollow hub (101) mounted rotatably on an axle of rotation and connected to an underpressure source, in order to seize and to secure a piece at a transfer station and to deposit and to release it at a stacking station, in which device the respectively coplanar depositing arms are connected via a strip-shaped cross-member running transversely with respect to the feeding direction to form a deposition grid, and the deposition grids are arranged at mutually parallel positions about the fixed axle of rotation and are guided over a circle. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Aufnehmen und Übergeben von fortlaufend aus einer flexiblen Materialbahn (F) durch Zertrennen (3) derselben quer zur Vorschubrichtung hergestellten Abschnitten, Beuteln (1) bzw. zu Rollen aufgewickelten Beutelketten, mit seitlich beabstandeten coplanaren Ablagearmen (9), die mit einer hohlen auf einer Drehachse drehbar gelagerten und an eine Unterdruckquelle angeschlossenen Nabe (101) verbunden sind, um an einer Übergabestation einen Abschnitt zu erfassen, festzuhalten und an einer Stapelstation abzulegen und freizugeben, bei der die jeweils coplanaren Ablagearme über eine quer zur Vorschubrichtung verlaufende leistenförmige Traverse zu einem Ablagerost verbunden und die Ablageroste in zueinander parallelen Lagen um die ortsfeste Drehachse angeordnet und auf einem Kreis geführt sind.

IPC 1-7

B31B 19/98

IPC 8 full level

B31B 19/98 (2006.01); **B65H 29/38** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 29/38 (2013.01); **B31B 70/984** (2017.07); **B65H 2701/1212** (2013.01); **B65H 2701/191** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] GB 2146575 A 19850424 - FMC CORP
- [A] CH 479473 A 19691015 - KELLER & CO MASCH C [DE]
- [A] FR 1434394 A 19660408
- [A] FR 2529179 A1 19831230 - SASIB SPA [IT]
- [A] GB 626895 A 19490722 - STANLEY REGINALD HIND, et al
- [A] FR 2177806 A1 19731109 - CARLE & MONTANARI SPA [IT]

Cited by

ITFI20100211A1; EP1061020A1; IT202100000872A1; US10421616B2; US9079725B2; WO2012049563A3; EP3409621A1; US2018346254A1; KR20180131442A; EP3812316A1; CN113788267A; WO2022157615A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0388686 A1 19900926; **EP 0388686 B1 19931208**; DE 3907947 A1 19900913; DE 59003739 D1 19940120; ES 2047177 T3 19940216

DOCDB simple family (application)

EP 90104089 A 19900302; DE 3907947 A 19890311; DE 59003739 T 19900302; ES 90104089 T 19900302