

Title (en)

Strip accumulator for the continuous operation of rolling lines.

Title (de)

Bandspeicher für einen kontinuierlichen Betrieb von Walzstrassen.

Title (fr)

Accumulateur de bandes pour l'opération continue de lignes de laminage.

Publication

EP 0388708 A1 19900926 (DE)

Application

EP 90104331 A 19900307

Priority

DE 3909403 A 19890322

Abstract (en)

The invention proposes a strip accumulator for the continuous operation of rolling lines, in particular a loop-forming strip accumulator for sheet-metal strips 8 in strip-processing plants, the said strip accumulator comprising a looper car 2 which can be moved on wheel guides 4 to produce a change in the loop, the looper car having at least one deflection roller 5 for a strip loop. Connected to the looper car 2 are supporting cars 9, which can likewise be moved on guides and are connected by traction elements such as cables, chains or the like and are provided with at least one supporting roller 10, 11 for the strip 8. The strip accumulator is equipped with at least one feed roller and one discharge roller 7 for the sheet-metal strip 8. In order to make the spacings between the supporting cars 9 themselves and between the supporting cars 9 and the looper cars 2 equal at all times when the looper car is moved over particular distances, a torque resistance, preferably a torque motor 16, interacting with a cam drum 15, is arranged on each supporting car 9, a traction cable 20 running on the drum profile 23 of the cam drum 15. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorgeschlagen wird ein Bandspeicher für den kontinuierlichen Betrieb von Walzstraßen, insbesondere ein schlingenbildender Bandspeicher für Blechbänder 8 in Bandverarbeitungsanlagen, der aus einem im Sinn einer Schlingenveränderung auf Radführungen 4 verfahrbaren Schlingenwagen 2 besteht, wobei der Schlingenwagen wenigstens eine Umlenkrolle 5 für eine Bandschlinge aufweist. Mit dem Schlingenwagen 2 sind ebenfalls auf Führungen verfahrbare Stützwagen 9 verbunden, die durch Zugglieder wie Seile, Ketten oder dergleichen in Verbindung stehen und mit wenigstens einer Tragrolle 10, 11 für das Band 8 versehen sind. Der Bandspeicher ist mit wenigstens einer Zuführrolle und einer Ableitrolle 7 für das Blechband 8 ausgerüstet. Um die Abstände zwischen den Stützwagen 9 untereinander und zu dem Schlingenwagen 2 stets auf gleiche Abstände zu bringen, wenn der Schlingenwagen um bestimmte Wegstrecken verfahren wird, ist an jedem Stützwagen 9 ein mit einer Kurventrommel 15 zusammenwirkender Drehmomentenwiderstand angeordnet, vorzugsweise ein Drehmomentenmotor 16, wobei auf der Trommelkontur 23 der Kurventrommel 15 ein Zugseil 20 läuft.

IPC 1-7

B21B 41/10; B21C 49/00

IPC 8 full level

B65H 20/24 (2006.01); **B21B 41/00** (2006.01); **B21B 41/10** (2006.01); **B21C 49/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 41/00 (2013.01); **B21C 49/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2140901 B2 19810507
- [AD] AT 299103 B 19720612 - VOEST AG
- [A] AT 370348 B 19830325 - HAGINGER INDUSTRIEANLAGEN [AT]
- [A] DE 2628173 A1 19771229 - KOCH & CO ERNST
- [A] AT 347757 B 19790110 - BRITISH INSULATED CALLENDERS [GB]

Cited by

CN103240286A; US5769302A; CN102764844A; DE102011011666A1; EP0773074A1; EP2759350A1; WO2014114561A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0388708 A1 19900926; EP 0388708 B1 19940601; AT E106289 T1 19940615; DE 3909403 A1 19900927; DE 59005863 D1 19940707; JP H02284716 A 19901122

DOCDB simple family (application)

EP 90104331 A 19900307; AT 90104331 T 19900307; DE 3909403 A 19890322; DE 59005863 T 19900307; JP 6989390 A 19900322