

Title (en)

Device for automatically exchanging groups of full bobbins for cores in a spinning machine.

Title (de)

Vorrichtung zum selbsttätigen gruppenweisen Austausch voller Spulen gegen leere Hülsen an einer Vorspinnmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour échanger automatiquement des groupes de bobines pleines contre des tubes de bobines dans un métier à filer.

Publication

**EP 0388723 A2 19900926 (DE)**

Application

**EP 90104465 A 19900308**

Priority

DE 3909723 A 19890323

Abstract (en)

The invention relates to a device for automatically exchanging groups of full bobbins 3 for empty cores 25 on a slubbing machine, with a carriage 1 movable along the machine and having grippers 5 arranged on a gripping and pivoting device 30 for full bobbins 3 and empty cores 25, with a turntable 9 equipped with receiving spindles 51, 51' for the bobbins 3 and cores 25, and with a lifting device 10 in the region of the turntable 9 for transferring full bobbins 3 to a transport device 11 extending along the slubbing machine and for transferring empty cores 25 from the transport device 11 to the turntable 9, the mutual spacing of the grippers 5 of the gripping and pivoting device 30 being variable by means of an adjusting device. According to the invention, the mutual spacing of the grippers 5 is varied in a first direction by the adjusting device 30 of the gripping and pivoting device, the turntable 9 being equipped with a further adjusting device 50 which varies the mutual spacing of the receiving spindles 51, 51' in a second direction orthogonal to the first direction. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum selbsttätigen, gruppenweisen Austausch voller Spulen 3 gegen leere Hülsen 25 an einer Vorspinnmaschine, mit einem entlang der Maschine verfahrbaren Wagen 1 mit an einer Greif- und Schwenkvorrichtung 30 angeordneten Greifern 5 für volle Spulen 3 und leere Hülsen 25, mit einem mit Aufnahmedornen 51, 51' für die Spulen 3 und Hülsen 25 versehenen Drehtisch 9 und mit einer Hubvorrichtung 10 im Bereich des Drehtisches 9 zur Weitergabe voller Spulen 3 an eine sich entlang der Vorspinnmaschine erstreckende Transportvorrichtung 11 und Überführung leerer Hülsen 25 von der Transportvorrichtung 11 zu dem Drehtisch 9, wobei die Greifer 5 der Greif- und Schwenkvorrichtung 30 in ihrem gegenseitigen Abstand durch eine Verstelleinrichtung veränderbar sind. Erfindungsgemäß wird durch die Verstelleinrichtung 30 der Greif- und Schwenkvorrichtung der gegenseitige Abstand der Greifer 5 in eine erste Richtung verändert, wobei der Drehtisch 9 mit einer weiteren Verstelleinrichtung 50 versehen ist, welche den gegenseitigen Abstand der Aufnahmedorne 51, 51' in einer zweiten, zur ersten Richtung orthogonalen Richtung verändert.

IPC 1-7

**D01H 9/04**; **D01H 9/10**

IPC 8 full level

**D01H 9/18** (2006.01); **D01H 9/04** (2006.01); **D01H 9/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 9/046** (2013.01 - EP US); **D01H 9/10** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN113896048A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0388723 A2 19900926**; **EP 0388723 A3 19910612**; **EP 0388723 B1 19950215**; DE 3909723 A1 19900927; DE 59008452 D1 19950323; JP H03206135 A 19910909; US 5138827 A 19920818

DOCDB simple family (application)

**EP 90104465 A 19900308**; DE 3909723 A 19890323; DE 59008452 T 19900308; JP 6989290 A 19900322; US 49900190 A 19900323