

Title (en)

Method for running a spinning machine and service robot for carrying out this method.

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Spinnmaschine sowie Bedienroboter zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour faire fonctionner un métier à filer et robot de manipulation pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0388938 A1 19900926 (DE)

Application

EP 90105374 A 19900321

Priority

- CH 105689 A 19890322
- CH 122389 A 19890404
- CH 363589 A 19891004
- DE 3932666 A 19890929

Abstract (en)

Process for operating a ring spinning machine and operating robot (82) for implementing the process. To repair thread breaks, the operating robot (82) has an automatic thread-joining device (136) which, when a thread breaks, first winds one end (102) of an external thread around the spinning head (118). The other end (108) of the external thread is then guided laterally past the upper pressure roller (44) of the drawing mechanism in front of the pair of delivery rollers (42, 44) viewed in the region of the direction of motion of the thread. This other end (108) of the external thread is then moved in the longitudinal direction of the rollers until it is gripped by the gap between the rollers and the fibres of the drawn roving (74) are tied into this end of the external thread.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Betrieb einer Ringspinnmaschine sowie ein Bedienroboter (82) zur Durchführung des Verfahrens beschrieben. Zur Behebung von Fadenbrüchen weist der Bedienroboter (82) einen Fadenansetzautomaten (136) auf. Durch diesen wird bei einem Fadenbruch zunächst das eine Ende eines Fremdfadens (102) um den Spinnkops (118) gewickelt. Anschließend wird das andere Fremdfadenende (108) seitlich an der oberen Druckwalze (44) des Streckwerks vorbei in den Bereich der Garnlaufrichtung betrachtet vor dem Lieferwalzenpaar (42, 44) geführt. Anschließend wird dieses andere Fremdfadenende (108) so weit in Walzenlängsrichtung bewegt, bis es vom Walzenspalt erfaßt und die Fasern des gestreckten Vorgarns (74) in dieses Fremdfadenende eingebunden werden.

IPC 1-7

D01H 15/013

IPC 8 full level

D01H 15/013 (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 15/013 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2361969 A1 19750626 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH
- [YD] FR 2502192 A1 19820924 - PONS UBACH ANTONIA [ES]
- [YD] DE 1785236 A1 19720105 - KANEGAFUCHI SPINNING CO LTD
- [A] DE 2351312 A1 19750424 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH
- [A] DE 3208683 A1 19830922 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] CH 517650 A 19720115 - MAREMONT CORP [US]
- [A] DE 3015839 A1 19811029 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] DE 2163161 A1 19720921
- [A] BE 666642 A 19660110
- [A] FR 1576278 A 19690725 - TOYO BOSEKI, et al
- [A] US 3619999 A 19711116 - ESCURSELL-PRAT ROBERTO

Cited by

EP0960964A1; CN103290555A; EP3521491A1; CN110093696A; EP3981898A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0388938 A1 19900926; JP H03505240 A 19911114; WO 9011393 A2 19901004; WO 9011393 A3 19901115

DOCDB simple family (application)

EP 90105374 A 19900321; EP 9000468 W 19900321; JP 50491690 A 19900321