

Title (en)
CLAMPING DEVICE.

Title (de)
SPANNEINRICHTUNG.

Title (fr)
DISPOSITIF DE SERRAGE.

Publication
EP 0389604 A1 19901003 (DE)

Application
EP 89910441 A 19890915

Priority
DE 3831375 A 19880915

Abstract (en)
[origin: WO9002633A2] A clamping device includes a first and a second clamping yoke (36, 38), which are mutually adjustable in a plane of movement. The first clamping yoke (36) carries two mounting jaws (82), each having a first angular clamping surface (86), which is arranged at an angle α $1 < 180$ DEG relative to the other first angular clamping surface and perpendicular to the plane of movement (58), so that the first angular clamping surfaces form a first prismatic workpiece receptacle open towards a mounting jaw of the second clamping yoke. Said clamping device also includes a spindle (42), extending parallel to the plane of movement, for adjusting the position of the clamping yokes relative to each other. To improve said clamping device in such a manner that it can be adapted to a maximum of clamping operations of the type that are usually performed in workshops, an additional jaw (104) can be added on the first clamping yoke, having a flat clamping surface facing one of the mounting jaws of the second clamping yoke and closer to the latter than the first angular clamping surfaces.

Abstract (fr)
Un dispositif de serrage comprend des premier et deuxième jougs de serrage (36, 38) réglables l'un par rapport à l'autre sur un plan de déplacement. Le premier joug de serrage (36) comprend deux mors de base (82) ayant chacun une première face angulaire de serrage, lesquelles forment entre elles un angle α inférieur à 180° et sont perpendiculaires au plan de déplacement (58). Ces faces angulaires de serrage forment une première cavité de réception d'une pièce à usiner, cette cavité de réception ayant une forme prismatique ouverte vers les mors de base du deuxième joug de serrage. Une broche parallèle (42) au plan de déplacement sert à régler les jougs de serrage l'un par rapport à l'autre. Afin d'améliorer un tel dispositif de serrage, de sorte qu'il puisse être utilisé pour exécuter un nombre aussi grand que possible de tâches de serrage requises dans un atelier usuel, un premier mors supplémentaire (104) peut être inséré dans le premier joug de serrage. Le mors supplémentaire de serrage comprend une face plate de serrage qui fait face aux mors de base du deuxième joug de serrage et est plus rapprochée du deuxième joug que les premières faces angulaires de serrage.

IPC 1-7
B25B 1/24

IPC 8 full level
B25B 1/10 (2006.01); **B25B 1/24** (2006.01); **B25B 5/14** (2006.01); **B25B 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 1/103 (2013.01 - EP US); **B25B 1/24** (2013.01 - EP US); **B25B 1/241** (2013.01 - EP US); **B25B 1/2452** (2013.01 - EP US); **B25B 1/2484** (2013.01 - EP US); **B25B 5/142** (2013.01 - EP US); **B25B 5/163** (2013.01 - EP US); **Y10S 269/902** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9002633A2

Designated contracting state (EPC)
AT CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
WO 9002633 A2 19900322; **WO 9002633 A3 19900517**; DE 3831375 A1 19900322; EP 0363674 A2 19900418; EP 0363674 A3 19900620; EP 0389604 A1 19901003; US 5172895 A 19921222

DOCDB simple family (application)
EP 8901072 W 19890915; DE 3831375 A 19880915; EP 89117101 A 19890915; EP 89910441 A 19890915; US 46646090 A 19900629