

Title (en)

Pressure beam for belt sander.

Title (de)

Druckbalken für eine Bandschleifmaschine.

Title (fr)

Poutre d'application de pression pour une ponceuse.

Publication

EP 0389914 A1 19901003 (DE)

Application

EP 90105162 A 19900319

Priority

DE 8903949 U 19890331

Abstract (en)

[origin: US5016400A] A pressure for a belt grinding machine includes an elongated carrier with a base plate facing the grinding belt and having a plurality of bores arranged in a matrix, a plurality bolt shaped pressure members supported in the bores for free axial movement and which are adapted to engage the grinding belt with their free ends and which with their other ends are urged toward the grinding belt by a hose inflatable by a pressure fluid. The hose is surrounded by a plurality of frame shaped pressure shoes arranged next to one another in the longitudinal direction of the carrier, each of which pressure shoes is adjustable vertically relative to the base plate by a positioning device. The pressure shoes each have a frame side facing the base plate provided with bores registering with the base plate bores for receiving the pressure members, and inside of each pressure shoe and between the hose and the adjacent ends of the pressure members is a flexible pressure distribution element having a higher stiffness than that of the hose material.

Abstract (de)

Ein Druckbalken für eine Bandschleifmaschine umfaßt einen langgestreckten Träger mit einer dem Schleifband (14) zugekehrten Grundplatte (34) mit einer Vielzahl von matrixförmig angeordneten Bohrungen, in denen bolzenförmige Druckglieder (38) axial frei beweglich gehalten sind, die mit ihren freien Ende zur Anlage an dem Schleifband (14) bestimmt sind und durch einen parallel zur Grundplatte (34) gerichteten, mit Druckmittel beaufschlagbaren Schlauch (64) auf der dem Schleifband (14) abgewandten Seite der Grundplatte (34) in Richtung auf das Schleifband vorgespannt sind. Der Schlauch (64) ist von einer Vielzahl rahmenförmiger Druckschuhe (42) umschlossen, die in Längsrichtung des Trägers (32) nebeneinander angeordnet und jeweils mittels einer Stellvorrichtung (56, 58) senkrecht zur Grundplatte (34) verstellbar sind. Die Druckschuhe (42) haben in ihrer der Grundplatte (34) zugekehrten Rahmenseite mit den Bohrungen in der Grundplatte (34) fluchtende Bohrungen zur Aufnahme der Druckglieder (38), wobei innerhalb jedes Druckschuhs (42) zwischen dem Schlauch (64) und den ihm zugekehrten Enden der Druckglieder (38) ein flexibles Druckverteilungselement (66) angeordnet ist, das eine gegenüber dem Schlauchmaterial höhere Steifigkeit besitzt.

IPC 1-7

B24B 21/08

IPC 8 full level

B24B 21/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 21/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0210654 A2 19870204 - WEBER GEORG
- [A] DE 2147246 A1 19720330
- [A] DE 8521948 U1 19870122
- [AD] DE 8707974 U1 19870813
- [A] DE-A-B37580 (BOETTCHER & GESSNER)

Cited by

DE10065531A1; DE19714672C1; US7241207B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0389914 A1 19901003; EP 0389914 B1 19930609; AT E90256 T1 19930615; DE 59001651 D1 19930715; DE 8903949 U1 19900802; US 5016400 A 19910521

DOCDB simple family (application)

EP 90105162 A 19900319; AT 90105162 T 19900319; DE 59001651 T 19900319; DE 8903949 U 19890331; US 50078790 A 19900328