

Title (en)
Bag filling and sealing machine.

Title (de)
Beutelbefüll- und Schliessvorrichtung.

Title (fr)
Machine à remplir et fermer les sachets.

Publication
EP 0390190 A1 19901003 (DE)

Application
EP 90106157 A 19900330

Priority
DE 3910208 A 19890330

Abstract (en)
[origin: US5024042A] A bag filling and closing apparatus includes a filling station (10) in which the material to be filled in (22) is pushed into a prefabricated bag (24). A device (50, 52, 54, 56) is provided for pulling the bags onto the filling machine as is a device for spreading open and holding the bags. Next to the filling station (10), there is disposed at least one supply and/or intake station (12, 14) for bags, each station being equipped with a device (50, 52, 54, 56) for pulling the bags onto the apparatus. A carriage (30) is movable back and forth between the filling station (10) and the supply and intake station (12, 14) carries the spreading and holding device (28, 30, 44, 46) for the bags. The bags can therefore be picked up and spread open in the supply and intake station (12, 14) and can be transferred to the filling station (10) in that position. Preferably, two supply and intake stations are provided on opposite sides of the filling station (10).

Abstract (de)
Eine Beutelbefüll- und Schließvorrichtung weist eine Füllstation (10) auf, in der das Füllgut (22) in einen vorgefertigten Beutel (24) eingeschoben wird. Es ist eine Einrichtung (50,52,54,56) zum Aufziehen der Beutel sowie eine Einrichtung (28,30,44,46) zum Aufspreizen und Halten der Beutel vorgesehen. Neben der Füllstation (10) befindet sich wenigstens eine Vorrats- und/oder Zufuhrstation (12,14) für Beutel, die jeweils eine Einrichtung (50,52,54,56) zum Aufziehen der Beutel aufweist. Ein Schlitten (38) ist zwischen der Füllstation (10) und der Vorrats- und Zufuhrstation (12,14) hin- und hergehend beweglich und trägt die Aufpreis- und Halteeinrichtung (28,30,44,46) für die Beutel. Die Beutel können daher in der Vorrats- und Zufuhrstation (12,14) aufgegriffen und gespreizt und in dieser Stellung in die Füllstation (10) überführt werden. Vorzugsweise sind zwei Vorrats- und Zufuhrstationen auf gegenüberliegenden Seiten der Füllstation (10) vorgesehen.

IPC 1-7
B65B 43/14

IPC 8 full level
B65B 39/00 (2006.01); **B65B 43/12** (2006.01); **B65B 43/14** (2006.01); **B65B 43/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 39/007 (2013.01 - EP US); **B65B 43/123** (2013.01 - EP US); **B65B 43/28** (2013.01 - EP US); **B65B 43/34** (2013.01 - EP US);
B65B 59/003 (2019.04 - EP US); **B65B 2210/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] EP 0155060 A2 19850918 - KUREHA CHEMICAL IND CO LTD [JP]
• [A] DE 1611829 B2 19771201
• [A] US 3391519 A 19680709 - KEENAN JR JOHN D, et al
• [A] US 3618292 A 19711109 - RADEMACHER ROBERT E
• [AD] US 4495751 A 19850129 - GALBIATI AMBROGIO [IT]

Cited by
AU723028B2; CN111470100A; AU2018205799B2; WO2018129229A1; US10773845B2; US11753197B2

Designated contracting state (EPC)
AT DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0390190 A1 19901003; EP 0390190 B1 19921216; AT E83451 T1 19930115; DE 3910208 A1 19901004; DE 3910208 C2 19911010;
DE 59000585 D1 19930128; US 5024042 A 19910618

DOCDB simple family (application)
EP 90106157 A 19900330; AT 90106157 T 19900330; DE 3910208 A 19890330; DE 59000585 T 19900330; US 50180390 A 19900330