

Title (en)

DEVICE FOR MANUFACTURING PLASTIC MOLDED PARTS WITH THROUGH HOLES.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFF-FORMTEILEN MIT DURCHGANGSLÖCHERN.

Title (fr)

DISPOSITIF DE FABRICATION DE PIECES MOULEES EN PLASTIQUE AVEC DES ORIFICES DEBOUCHANTS.

Publication

EP 0390802 A1 19901010 (DE)

Application

EP 88909747 A 19881029

Priority

DE 3737668 A 19871106

Abstract (en)

[origin: WO8904240A1] In a device for manufacturing plastic molded parts, at least two reaction components in a liquid state are mixed to form a reaction mixture injected into a mold nest (18) of a molding tool consisting of at least two detachable parts (12, 14) and cured to form the molded part (32). At least one mold core (22) for producing a through hole (34) in the molded part (32) and which penetrates the mold nest (18) when the molding tool is closed is arranged in the tool part (14). A resilient sealing washer (28) is arranged in the wall of the second tool part (12) in the region of the stop position of the mold core (22), into which it penetrates when the molding tool is closed. The through holes so formed are free of mold marks, which dispenses with the need for additional work cycles and special tools for subsequent removal of mold marks.

Abstract (fr)

Dans un dispositif de fabrication de pièces moulées en plastique, on mélange au moins deux constituants à l'état liquide de façon à former un mélange de réaction, on injecte celui-ci dans l'empreinte (18) d'un moule composé d'au moins deux parties séparables (12, 14) et on le durcit de façon à obtenir une pièce moulée (32). Au moins un noyau de moulage (22), agencé dans la partie (14) du moule de façon à traverser l'empreinte (18) lorsque le moule est fermé sert à former un orifice débouchant (34) dans la pièce moulée (32). Une rondelle élastique d'étanchéité (28) est agencée dans la paroi de la deuxième partie (12) du moule, à l'endroit touché par le noyau de moulage (22), et dans laquelle le noyau de moulage (22) pénètre lorsque le moule est fermé. On obtient ainsi des orifices sans bavures, ce qui rend superflus des opérations et outils spéciaux supplémentaires pour supprimer ultérieurement les bavures.

IPC 1-7

B29C 33/14; B29C 45/36

IPC 8 full level

B29C 33/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B29C 33/0033 (2013.01); **B29K 2105/0002** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8904240A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

WO 8904240 A1 19890518; DE 3737668 A1 19890518; EP 0390802 A1 19901010

DOCDB simple family (application)

EP 8800983 W 19881029; DE 3737668 A 19871106; EP 88909747 A 19881029