

Title (en)

Installation for loading a paper roll onto a paper roll support of a rotary printing machine.

Title (de)

Anlage zum Beladen des Papierrollenträgers einer Rotationsdruckmaschine mit einer Papierrolle.

Title (fr)

Installation pour le chargement d'une bobine de papier sur le support de bobine d'une machine rotative d'impression.

Publication

**EP 0391061 A1 19901010 (DE)**

Application

**EP 90103714 A 19900226**

Priority

CH 125089 A 19890405

Abstract (en)

The installation has an adjustment station (B), in which the paper roll (8), arranged on a sliding platform (5), is firstly brought into a coarse adjustment position and subsequently into a fine adjustment position by means of positioning means (11, 14, 16, 18). The fine adjustment position of the paper roll (8) corresponds to the position of the receiving cones of the paper roll support, into which position the slide platform (5) is moved into the transfer point (A) after locking of the fine adjustment position. Due to the fact that the positioning of the paper roll (8) takes place in a separate adjustment station (B) and the alignment takes place by means of the paper roll core, the exact position of the core openings which is necessary for the reliable insertion of the receiving cones of the paper roll support can be guaranteed. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Anlage weist eine Einstellstation (B) auf, in welcher die auf einer Schiebebühne (5) angeordnete Papierrolle (8) zunächst in eine Grobeinstell-Lage und anschliessend in eine Feineinstell-Lage mittels Positioniermittel (11, 14, 16, 18) gebracht wird. Die Feineinstell-Lage der Papierrolle (8) entspricht der Lage der Aufnahmekonen des Papierrollenträgers, in welche die Schiebebühne (5) nach Verriegeln der Feineinstell-Lage in die Uebergabestelle (A) verfahren wird. Dadurch, dass die Positionierung der Papierrolle (8) in einer separaten Einstellstation (B) und das Ausrichten mittels der Papierrollenhülse erfolgt, kann die für das zuverlässige Einfahren der Aufnahmekonen des Papierrollenträgers notwendige exakte Lage der Hülsenöffnungen gewährleistet werden.

IPC 1-7

**B65H 19/12**

IPC 8 full level

**B65H 19/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65H 19/126** (2013.01); **B65H 2301/4172** (2013.01); **B65H 2301/4173** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4131206 A 19781226 - KAWADA TOMOSHI, et al
- [XP] WO 8908598 A1 19890921 - CAMS SRL [IT]
- [A] EP 0227887 A2 19870708 - MONDADORI EDITORE SPA [IT]
- [AD] GB 2195322 A 19880407 - ISOWA INDUSTRY CO
- [AD] FR 2596030 A1 19870925 - WIFAG MASCHF [CH]
- [AD] DE 2631355 A1 19780119 - LAGER & FOERDERTECHNIK

Cited by

WO2007006600A1; US6007017A; DE102004006659A1; DE102005032599B3; DE19637770A1; US6138938A; DE102008029964A1; EP0700854A3; US5755395A; DE102005032600A1; DE102005032600B4; US5378104A; CN108910618A; DE102005010303B3; DE102005008168A1; DE4411366B4; US7841557B2; US7134625B2; WO03080488A3; WO2005108254A1; WO9812133A1; US7832682B2; EP0539701B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0391061 A1 19901010**; **EP 0391061 B1 19940504**; AT E105262 T1 19940515; CH 678718 A5 19911031; DE 59005576 D1 19940609

DOCDB simple family (application)

**EP 90103714 A 19900226**; AT 90103714 T 19900226; CH 125089 A 19890405; DE 59005576 T 19900226