

Title (en)

Information system within a connection between one or more spinning and winding machines.

Title (de)

Informationssystem innerhalb eines Verbundes zwischen je einer oder mehreren Spinn- und Spulmaschinen.

Title (fr)

Système d'information dans une connexion entre un ou plusieurs métiers à filer ou machines de bobinage.

Publication

EP 0392249 A2 19901017 (DE)

Application

EP 90105746 A 19900326

Priority

DE 3911799 A 19890411

Abstract (en)

In a connection between spinning and winding machines, in which a plurality of different yarn batches are to be processed, it will be additionally possible to conduct a check of the spinning stations in respect of the quality of the cops produced. According to the invention, the information on the spinning station which has produced the particular cop is connected to the associated pallet by means of a readable information carrier. Different colours of the cop tubes corresponding to the particular yarn batch are detected by colour sensors arranged in a common feed system. These sensors guide the cops together with their pallets into the winding portions assigned to the respective yarn batches. The cops which exceed a predeterminable number of yarn breaks during unwinding are identified accordingly in the winding station. This identification is subsequently detected by a sensor which activates an adjacent reading device. <IMAGE>

Abstract (de)

In einem Verbund zwischen Spinn- (1) und Spulmaschinen (7), in dem mehrere verschiedene Garnpartien verarbeitet werden sollen, soll es zusätzlich möglich sein, eine Kontrolle der Spinnstellen (2) bezüglich der Qualität der erzeugten Kopse (4) durchzuführen. Gemäß der Erfindung wird die Information über die Spinnstelle (2), die den jeweiligen Kops (4) erzeugt hat, mittels eines lesbaren Informationsträgers (28) mit der dazugehörigen Palette (33) verbunden. Unterschiedliche Farben der Kopshülsen, die der jeweiligen Garnpartie entsprechen, werden durch in einem gemeinsamen Zuführsystem angeordnete Farbsensoren (10) erkannt. Diese Sensoren steuern die Kopse mit ihren Paletten in die der jeweiligen Garnpartie zugeordneten Spulabschnitte (8). Die Kopse, die beim Abspulen eine vorgebbare Fadenbruchanzahl überschreiten, werden in der Spulstelle entsprechend gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung wird später von einem Sensor (14) erkannt, der eine benachbarte Leseeinrichtung (16) aktiviert.

IPC 1-7

B65H 67/06

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 67/063 (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Cited by

CN112442768A; EP3382072A1; EP0916753A3; EP1055632A3; US6352214B1; WO2009073993A1; WO2019227241A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0392249 A2 19901017; **EP 0392249 A3 19910612**; **EP 0392249 B1 19940601**; DE 3911799 A1 19901018; DE 59005871 D1 19940707; JP H038670 A 19910116

DOCDB simple family (application)

EP 90105746 A 19900326; DE 3911799 A 19890411; DE 59005871 T 19900326; JP 9417390 A 19900411