

Title (en)
Packaging machine and method with direct blank setup.

Title (de)
Verpackungsmaschine und Verpackungsverfahren mit unmittelbarem Aufrichten des Rohlings.

Title (fr)
Machine et méthode d'emballage à montage direct des flans.

Publication
EP 0394247 A1 19901031 (EN)

Application
EP 88905309 A 19880526

Priority
US 5378187 A 19870526

Abstract (en)
[origin: WO8809291A1] A packaging machine and more particularly a machine for setting up a container from a blank (16) of corrugated board is disclosed as including a uniquely arranged magazine (10) for a plurality of container blanks (16) of corrugated board and including a structure to directly set up the shape of the container in a controlled manner for enabling a product to be easily loaded and for subsequent processing by the packaging machine. The unique direct setup arrangement utilizes arcuately moving arms (24) with vacuum cups (26) thereon which attach themselves to a blank (16) in the magazine (10) and move through an arc of less than 90 DEG from a vertically inclined position to a generally horizontal position. The arms (24) and blank (16) are then moved horizontally so that the side edge portions of the major flap (18) of the blank (16), such as the bottom flap, are positioned under horizontal flap guides (74). The major flap (18) of the container is also positioned between upstanding lugs (28, 34) on a horizontal chain conveyor assembly (12) in order to orient the container flaps (20, 22) connected to the major flap (18) in perpendicular relation to the major flap (18). Thus, a partially formed container moves in a horizontal path with the chain conveyor assembly (12) for loading products into the partially formed container and for subsequently processing the container to form a package.

Abstract (fr)
Une machine d'emballage, notamment une machine de montage d'une boîte à partir d'un flan (16) en carton ondulé comprend un magasin (10) agencé de manière unique pour contenir une pluralité de flans (16) de récipients en carton ondulé et une structure de montage direct et contrôlé de la boîte sous sa forme définitive, ce qui permet de charger aisément un produit et d'effectuer des traitements ultérieurs dans la machine d'emballage. L'agencement unique de montage direct comprend des bras (24) qui se déplacent en arcs de cercle et portent des ventouses (26) de fixation à un flan (16) contenu dans le magasin (10) et qui transportent celui-ci sur un arc de moins de 90° depuis une position inclinée verticale jusqu'à une position horizontale. Les bras (24) et le flan (16) se déplacent alors horizontalement, de sorte que les parties latérales marginales du rabat principal (18) du flan (16), telles que le volet de fond, viennent se placer sous des guides-rabats horizontaux (74). Le rabat principal (18) de la boîte vient lui-aussi se placer entre des tétons verticaux (28, 34) sur un assemblage horizontal à chaîne convoyeuse (12) afin d'orienter les rabats (20, 22) de la boîte reliés au rabat principal (18) perpendiculairement au rabat principal (18). La boîte partiellement formée se déplace ainsi le long d'un trajet horizontal de l'assemblage à chaîne convoyeuse (12) afin de recevoir des produits, puis d'être traitée ultérieurement pour former un emballage.

IPC 1-7
B65B 43/18; B65B 43/26

IPC 8 full level
B31B 50/06 (2017.01); **B65B 43/18** (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 43/185 (2013.01); **B65B 43/265** (2013.01); **B31B 50/062** (2017.07)

Citation (search report)
See references of WO 8809291A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)
WO 8809291 A1 19881201; AU 1934288 A 19881221; AU 612381 B2 19910711; CA 1288990 C 19910917; EP 0394247 A1 19901031; JP H02503548 A 19901025

DOCDB simple family (application)
US 8801764 W 19880526; AU 1934288 A 19880526; CA 567626 A 19880525; EP 88905309 A 19880526; JP 50495488 A 19880526