

Title (en)

Press installation for the continuous pressing of belt-like materials.

Title (de)

Pressanlage zum kontinuierlichen Pressen von Pressgutbahnen.

Title (fr)

Installation de pressage pour presser continuellement des matières en forme de bande.

Publication

EP 0394697 A2 19901031 (DE)

Application

EP 90106019 A 19900329

Priority

DE 3914105 A 19890428

Abstract (en)

Press installation for the continuous pressing of lengths of pressing material in the course of the manufacture of chipboards, fibreboards, laminated boards and similar boards. In the press lower section is arranged a fixed, heated lower press plate, and in the press upper section is arranged a heated upper press plate, which can be adjusted and deformed under the action of pressing cylinder/piston arrangements and return cylinder/piston arrangements for the purpose of setting the pressing characteristic. The press belts are supported, with the interposition of roller bodies, on the press plates, and form a pressing gap which can be set in accordance with the pressing characteristic. The lower press plate is supported directly on the press frame, with the interposition of an insulation. The upper press plate, with interposition of an insulation, is directly subjected to the action of the pressing cylinder/piston arrangements and connected to the return cylinder/piston arrangements. The lower press plate additionally performs the function of the press table, and the upper press plate additionally performs the function of the press spar. The press plates have, on the side remote from the pressing gap, a counter-heating device for compensating for unwanted heat deformations. <IMAGE>

Abstract (de)

Preßanlage zum kontinuierlichen Pressen von Preßgutbahnen im Zuge der Herstellung von Spanplatten, Faserplatten, Laminatplatten und ähnlichen Preßgutplatten. Im Pressenunterteil ist eine festliegende beheizte untere Pressenplatte, im Pressenoberteil ist eine unter der Einwirkung von Preßzylinderkolbenanordnungen und Rückzugzylinderkolbenanordnungen zum Zwecke der Einrichtung der Preßcharakteristik verstellbare und verformbare beheizte obere Pressenplatte angeordnet. Die Preßbänder sind an den Pressenplatten unter Zwischenschaltung von Rollkörpern abgestützt und bilden einen nach Maßgabe der Preßcharakteristik einstellbaren Preßspalt. Die untere Pressenplatte ist unter Zwischenschaltung einer Isolierung unmittelbar an den Pressenrahmen abgestützt. Die obere Pressenplatte ist unter Zwischenschaltung einer Isolierung unmittelbar von den Preßzylinderkolbenanordnungen beaufschlagt und an die Rückzugzylinderkolbenanordnungen angeschlossen. Die untere Pressenplatte erfüllt zusätzlich die Funktion des Pressentisches, die obere Pressenplatte erfüllt zusätzlich die Funktion des Pressenholmes. Die Pressenplatten weisen auf der dem Preßspalt abgewandten Seite eine Gegenheizeinrichtung zur Kompensation unerwünschter Wärmeverformungen auf.

IPC 1-7

B30B 5/06

IPC 8 full level

B27N 3/10 (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27N 3/24 (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP US); **B30B 5/067** (2013.01 - EP US); **B30B 15/0035** (2013.01 - EP); **B30B 15/34** (2013.01 - EP); **B30B 1/40** (2013.01 - EP); **Y10T 156/1741** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP2527116A1; CN102794811A; WO2006093090A1; WO2016180899A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0394697 A2 19901031; **EP 0394697 A3 19910904**; **EP 0394697 B1 19931229**; CA 2015230 A1 19901028; DD 296883 A5 19911219; DE 3914105 A1 19901031; DE 3914105 C2 19930819; DE 59003998 D1 19940210; FI 902101 A0 19900426; JP H03121807 A 19910523; US 5112431 A 19920512

DOCDB simple family (application)

EP 90106019 A 19900329; CA 2015230 A 19900424; DD 34014790 A 19900426; DE 3914105 A 19890428; DE 59003998 T 19900329; FI 902101 A 19900426; JP 10771490 A 19900425; US 51141290 A 19900420