

Title (en)
DEVICE FOR AND METHOD OF HANDLING RECYCLING CANS.

Title (de)
ANORDNUNG UND VERFAHREN ZUR BEHANDLUNG VON WIEDERVERWENDUNGSDOSEN.

Title (fr)
DISPOSITIF ET PROCEDE DE MANUTENTION DE BOITES DE RECYCLAGE.

Publication
EP 0396670 A1 19901114 (EN)

Application
EP 89910868 A 19891005

Priority
FI 885230 A 19881111

Abstract (en)
[origin: WO9005346A1] The invention concerns a device (10) for handling of recycling cans, which comprises a feed trough (11) into which the recycling can to be recycled and to be fed into the press (17) is placed before it is transferred into the press (17). The press (17) comprises a press drive gear (18), by means of which the press plate (21) in the press (17) is displaced so as to press the recycling can (T) in the direction of the central axis of the recycling can between its ends into a smaller volume. The device (10) for handling of recycling cans comprises a motor (12) by whose operation the feed trough (11) is made free to pivot into a position that removes the recycling can into the press. The feed trough is returned back to its initial position by means of further operation of said motor (12), in which said initial position the feed trough is ready to receive a new recycling can (T). The invention also concerns a method in the handling of recycling cans.

Abstract (fr)
Le dispositif décrit (10), qui sert à la manutention de boîtes de recyclage, comprend une auge d'alimentation (11) dans laquelle la boîte de recyclage devant être recyclée et amenée dans la presse (17) est placée avant son transfert dans la presse (17). La presse (17) comporte un mécanisme de commande de presse (18), au moyen duquel le plateau de presse (21) de la presse (17) est mû de façon à presser la boîte de recyclage (T) dans le sens de son axe central reliant ses extrémités pour lui faire subir une réduction de volume. Le dispositif (10) pour la manutention de boîtes de recyclage comprend un moteur (12) grâce à un travail duquel l'auge d'alimentation (11) est amenée à pivoter librement dans une position où la boîte de recyclage est retirée de la presse. Grâce à un autre travail du moteur (12), l'auge d'alimentation est replacée dans sa position initiale, où elle est prête à recevoir une nouvelle boîte de recyclage (T). La présente invention se rapporte également à un procédé de manutention de boîtes de recyclage.

IPC 1-7
B30B 9/32; G07F 7/06

IPC 8 full level
B30B 9/32 (2006.01); **G07F 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 9/321 (2013.01); **G07F 7/0609** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9005346A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9005346 A1 19900517; DK 166290 A 19900710; DK 166290 D0 19900710; EP 0396670 A1 19901114; FI 885230 A0 19881111; FI 885230 A 19900512

DOCDB simple family (application)
FI 8900190 W 19891005; DK 166290 A 19900710; EP 89910868 A 19891005; FI 885230 A 19881111