

Title (en)

Unreeling method and dispenser for yarn as application for this method.

Title (de)

Fadenlieferverfahren und Abspuleinrichtung für Garne zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Méthode pour distribuer des fils et dispositif pour dévider des bobines pour réaliser cette méthode.

Publication

EP 0396902 A1 19901114 (DE)

Application

EP 90106336 A 19900403

Priority

- DE 3915491 A 19890512
- SE 8903230 A 19890929

Abstract (en)

There are described an unwinding device and a yarn delivery method for yarns, especially yarns of the banded type, for example also lurex yarns, the yarn being drawn off from a flanged bobbin (1) and being fed to the loom via a yarn brake (28). Along the yarn guide path, a brake (16) and a prewinding device (22) can be arranged additionally after the flanged bobbin. The basic object here is, in an overhead draw-off of the yarn from the flanged bobbin (1), to prevent reliably the twisting of the yarn and loops associated with this. To achieve the object, the flanged bobbin is driven (9), and the direction of rotation of this rotary drive is opposite to the winding direction. In this case, the rotary drive (9) driving the flanged bobbin (1) has the same rotational speed as that at which the yarn is unwound from the flanged bobbin. <IMAGE>

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Abspuleinrichtung und ein Fadenlieferverfahren für Garne, insbesondere Garne mit Bandcharakter, z.B. auch Lurex-Garne, wobei das Garn von einer Scheibenspule (1) abgezogen und über eine Fadenbremse (28) der Webmaschine zugeführt wird. Im Zuge der Fadenführung kann nach der Scheibenspule zusätzlich noch eine Bremse (16) und ein Vorspulgerät (22) angeordnet werden. Es liegt hier die Aufgabe zugrunde, bei einem Über-Kopf-Abzug des Garnes von der Scheibenspule (1) die Verdrehung des Garnes und damit verbundene Schlingen mit Sicherheit zu vermeiden. Zur Lösung der Aufgabe ist es vorgesehen, daß die Scheibenspule angetrieben ist (9) und daß die Drehrichtung dieses Drehantriebs entgegengesetzt zur Aufwickelrichtung vorgesehen ist. Hierbei ist der Drehantrieb (9), welcher die Scheibenspule (1) antreibt, in gleichem Maße mit der Drehzahl vorgesehen, wie das Garn von der Scheibenspule abgewickelt wird.

IPC 1-7

B65H 49/18

IPC 8 full level

B65H 51/20 (2006.01); **B65H 49/18** (2006.01); **B65H 49/34** (2006.01); **B65H 51/22** (2006.01); **B65H 59/38** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 49/34 (2013.01); **B65H 59/387** (2013.01); **D03D 41/008** (2013.01); **D03D 47/34** (2013.01); **D03D 47/345** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01); **B65H 2701/37** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] CH 503649 A 19710228 - SCHWEITER AG MASCHF [CH]
- [A] US 4463911 A 19840807 - BEACH JOHN R [US]
- [A] GB 2132239 A 19840704 - PRESSAC LTD
- [A] DE 1963486 A1 19701008 - THAELMANN SCHWERMASCHBAU VEB

Cited by

FR2685687A1; CN113213266A; US6820833B1; US6470918B1; US6726139B2; WO0015533A1; WO0117886A1; WO2006092115A1; WO0158794A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0396902 A1 19901114; **EP 0396902 B1 19940615**; DE 59006101 D1 19940721; JP 3051324 B2 20000612; JP H03206151 A 19910909; JP H0823100 B2 19960306; JP H0849136 A 19960220

DOCDB simple family (application)

EP 90106336 A 19900403; DE 59006101 T 19900403; JP 12286790 A 19900511; JP 16983695 A 19950705