

Title (en)

Machining device for inserting in a press.

Title (de)

Bearbeitungsvorrichtung zum Einsetzen in eine Presse.

Title (fr)

Dispositif d'usinage à insérer dans une presse.

Publication

EP 0396991 A1 19901114 (DE)

Application

EP 90108157 A 19900428

Priority

DE 8905741 U 19890508

Abstract (en)

In order to be able to operate a press of known design, in particular an eccentric press, having a press bed (2) or the like and a tup (5) or the like for working a workpiece (24) using a plurality of working tools (12, 14) in succession or in any desired combination without having to perform a tool change, the invention proposes a working device (1) which comprises a plurality of working units (6) which are formed, in particular, immediately adjacent to one another and are preferably of essentially identical design and each of which can accommodate a complete working tool (12, 14). Belonging to each working unit (6) is an adjustable transmission element (9) which transmits the motion of the tup (5) or the like to the associated tool (12, 14) only when the latter is in its work position. A longitudinal and a transverse stop (22, 23) for the workpiece (24) are preferably also provided. In addition, there is a control, in particular a programmed control, for all important functions of this device and this control may be an extended control of the press. <IMAGE>

Abstract (de)

Um eine Presse bekannter Bauart, insbesondere eine Exzenterpresse, mit einem Pressentisch (2) od. dgl. und einem Bär (5) od. dgl. zur Bearbeitung eines Werkstücks (24) mit mehreren Bearbeitungswerkzeugen (12, 14) nacheinander oder in beliebiger Kombination bearbeiten zu können, ohne einen Werkzeugwechsel durchführen zu müssen, wird eine Bearbeitungsvorrichtung (1) vorgeschlagen, die aus mehreren, insbesondere unmittelbar nebeneinander und vorzugsweise im wesentlichen gleich ausgebildeten Bearbeitungseinheiten (6) besteht, von denen jede ein komplettes Bearbeitungswerkzeug (12, 14) aufnehmen kann. Zu jeder Bearbeitungseinheit (6) gehört ein zustellbares Übertragungselement (9), welches die Bewegung des Bärs (5) od. dgl. nur dann auf das zugeordnete Werkzeug (12, 14) überträgt, wenn es sich in seiner Arbeitsstellung befindet. Vorzugsweise sind auch noch ein Längs- und Queranschlag (22, 23) für das Werkstück (24) vorgesehen. Außerdem ist eine Steuerung, insbesondere Programmsteuerung, für alle wichtigen Funktionen dieser Vorrichtung vorhanden, wobei es sich um eine erweiterte Steuerung der Presse handeln kann.

IPC 1-7

B21D 37/08

IPC 8 full level

B21D 28/24 (2006.01); **B21D 37/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 28/246 (2013.01); **B21D 37/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] CH 651485 A5 19850930 - WAERTSILAE OY AB
- [A] DE 2814967 A1 19791018 - PASSOW ERICH
- [A] DE 3208989 A1 19830922 - TRUMPF GMBH & CO [DE]

Cited by

CN102489606A; FR2806945A1; US5297417A; US5437177A; WO2016016400A1; WO0174511A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR LI NL

DOCDB simple family (publication)

DE 8905741 U1 19890615; EP 0396991 A1 19901114

DOCDB simple family (application)

DE 8905741 U 19890508; EP 90108157 A 19900428