

Title (en)

Method and device for manufacturing a knotted carpet.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines geknüpften Teppichs.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un tapis à points noués.

Publication

**EP 0397243 A1 19901114 (FR)**

Application

**EP 90201100 A 19900502**

Priority

- BE 8900516 A 19890512
- BE 9000411 A 19900412

Abstract (en)

A process and a device for the manufacture of a carpet with knotted stitches, in which loops of velvet are knotted around at least one warp yarn (1,2), each loop being knotted by means of a knotting gripper (49) around at least a first warp yarn. Before being knotted, the loop is cut; the first warp yarn (1) and a second warp yarn (2) adjacent to the first (1) are moved towards the loop, said first and second warp yarns being pushed apart from each other, the loop then being wound around the first and second warp yarns. The knotting gripper is then brought to a position between the first and second warp yarns, the ends of the loop being brought back to their initial position while said gripper knots the loop and feeds it to a weft yarn.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un tapis à points noués, où des brins de velours sont noués autour d'au moins un fil de cha ne (1,2), chaque brin est noué à l'aide d'une pince de nouage (49) autour d'au moins un premier fil de cha ne. Avant de nouer ledit brin, ce dernier est coupé et le premier fil de cha ne (1) et un deuxième fil de cha ne (2) adjacent au premier fil de cha ne sont déplacés vers le brin, les premier et deuxième fils de cha ne étant ensuite écartés l'un par rapport à l'autre et le brin est ensuite rabattu autour des premier et deuxième fils de cha ne, la pince de nouage étant alors amenée entre les premier et deuxième fils de cha ne et les extrémités dudit brin étant saisies, les fils de cha ne étant ensuite ramenés vers leur position de départ alors que la pince de nouage noue le brin et l'amène vers un fil de trame.

IPC 1-7

**D04G 3/04**

IPC 8 full level

**D04G 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

**D04G 3/04** (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)

- [AD] EP 0098245 A1 19840111 - MADAG MASCHINEN APPARATEBAU
- [A] DE 3222207 A1 19831215 - GABLER FRITZ [DE]
- [A] DE 2758744 B1 19790329 - MAYER JOSEF
- [A] GB 2190107 A 19871111 - CRABTREE DAVID & SON LTD

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0397243 A1 19901114**; AU 5542790 A 19901129; AU 640930 B2 19930909; BE 1003829 A6 19920623; BG 60328 B2 19940725; BR 9007354 A 19920324; CA 2054769 A1 19901113; CN 1023907 C 19940302; CN 1047712 A 19901212; CS 226690 A3 19920318; CS 275823 B6 19920318; EG 18904 A 19940430; FI 915290 A0 19911108; HU 903372 D0 19920228; HU T64116 A 19931129; JP H04506095 A 19921022; KR 920701552 A 19920812; MC 2189 A1 19920916; OA 09401 A 19920915; TN SN90059 A1 19910305; TR 24423 A 19911101; WO 9013694 A1 19901115

DOCDB simple family (application)

**EP 90201100 A 19900502**; AU 5542790 A 19900509; BE 9000019 W 19900509; BE 9000411 A 19900412; BG 9545091 A 19911111; BR 9007354 A 19900509; CA 2054769 A 19900509; CN 90102769 A 19900512; CS 226690 A 19900508; EG 27490 A 19900510; FI 915290 A 19911108; HU 337290 A 19900509; JP 50652990 A 19900509; KR 910701575 A 19911111; MC 2189 D 19900509; OA 60097 A 19911112; TN SN90059 A 19900511; TR 45390 A 19900511