

Title (en)
PROCESS AND DEVICE FOR MANUFACTURING TUBES WITH HELICALLY ARRANGED SEAMS.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES SCHRAUBENNAHTROHRES.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF POUR LA FABRICATION D'UN TUBE ENROULE HELICOIDALEMENT.

Publication
EP 0397656 A1 19901122 (DE)

Application
EP 88909735 A 19881123

Priority
AT 324587 A 19871210

Abstract (en)
[origin: WO8905201A1] In order to wind a flat strip of material to form a tube (1) of constant peripheral length, the strip of material (3) is provided with markings (4). The distance (a) between the markings is predetermined from the desired peripheral length (u) and any deviation from an alignment (6) parallel to the axis during winding is converted to a correction.

Abstract (fr)
Pour obtenir un tube enroulé hélicoïdalement à partir d'une bande de matériau (3) présentant une circonférence de dimension stable, il est prévu d'utiliser une bande munie de marques (4). La distance (a) entre les marques est prédéterminée en fonction du périmètre (u) et chaque déviation par rapport à un axe d'alignement (6) est transformée en une correction.

IPC 1-7
B21C 37/12

IPC 8 full level
B21C 37/12 (2006.01); **B21C 37/18** (2006.01); **B21C 51/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21C 37/126 (2013.01 - EP US); **B21C 37/128** (2013.01 - EP US); **B21C 51/005** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49769** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8905201A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8905201 A1 19890615; AT E72525 T1 19920215; DE 3868415 D1 19920326; EP 0397656 A1 19901122; EP 0397656 B1 19920212; JP H03501582 A 19910411; US 5079938 A 19920114

DOCDB simple family (application)
AT 8800100 W 19881123; AT 88909735 T 19881123; DE 3868415 T 19881123; EP 88909735 A 19881123; JP 50918688 A 19881123; US 47479990 A 19900605