

Title (en)  
PROCESS FOR INCORPORATING ANTI-SKID GRANULES INTO TIRES.

Title (de)  
VERFAHREN ZUR EINARBEITUNG VON GRANULAT IN RUTSCHFESTEN REIFEN.

Title (fr)  
PROCEDE SERVANT A INCORPORER DES GRANULES ANTI-DERAPAGE DANS DES PNEUMATIQUES.

Publication  
**EP 0398914 A1 19901128 (EN)**

Application  
**EP 89901548 A 19890112**

Priority  
IT 1910488 A 19880119

Abstract (en)  
[origin: WO8906670A1] Process for incorporating anti-skid granules into tires and the like, consisting in coating said granules with at least one coating adhesive, or "primer", selected from among such primers as Chemosil 211, Megum 3270, Chemosil X 1400 and still other primers having similar properties, in subsequently treating the so-coated granules with at least one covering adhesive, or "cover-coat", selected from among covering compositions such as Chemosil 221, Megum 100, Chemosil X 4400 and other similar compositions, in subsequently sieving the granules in order to separate them from one another and eliminating the clots, then in mixing the so-sorted granules into a compound of a raw, either natural or synthetic, rubber, or of a synthetic resin, and then in forming the pattern of the desired tire, and in curing it according to the techniques known from the prior art.

Abstract (fr)  
Le procédé décrit, qui sert à incorporer des granules anti-dérapage dans des pneumatiques et similaires, consiste à enduire lesdits granules avec au moins un adhésif d'enduction ou "apprêt", choisi parmi des apprêts tels que le Chemosil 211, le Megum 3270, le Chemosil X 1400 et autres apprêts ayant des propriétés similaires, à traiter ensuite les granules ainsi enduits avec au moins un adhésif de revêtement ou "enduit" de revêtement, choisi parmi des compositions de revêtement telles que le Chemosil 221, le Megum 100, le Chemosil X 4400 et autres compositions similaires, puis à cribler les granules afin de les séparer les uns des autres afin d'éliminer les grumeaux, puis à mélanger les granules ainsi triés pour former un composé de caoutchouc brut naturel ou synthétique ou de résine synthétique, à former ensuite le profil du pneu désiré et à vulcaniser ledit composé selon les techniques antérieures connues.

IPC 1-7  
**B60C 11/14; C08K 9/04; C08K 9/10; C09C 3/10**

IPC 8 full level  
**C08K 3/14** (2006.01); **B60C 11/14** (2006.01); **C08K 3/00** (2006.01); **C08K 3/18** (2006.01); **C08K 3/22** (2006.01); **C08K 3/28** (2006.01); **C08K 3/38** (2006.01); **C08K 9/00** (2006.01); **C08K 9/04** (2006.01); **C08K 9/10** (2006.01); **C08L 21/00** (2006.01); **C09C 1/62** (2006.01); **C09C 3/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B29D 30/66** (2013.01); **B60C 11/14** (2013.01); **C08K 9/10** (2013.01); **B29D 2030/665** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 8906670A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8906670 A1 19890727**; DK 173190 A 19900827; DK 173190 D0 19900719; EP 0398914 A1 19901128; FI 903659 A0 19900719; IT 1233839 B 19920421; IT 8819104 A0 19880119; JP H03504021 A 19910905

DOCDB simple family (application)  
**EP 8900029 W 19890112**; DK 173190 A 19900719; EP 89901548 A 19890112; FI 903659 A 19900719; IT 1910488 A 19880119; JP 50144989 A 19890112