

Title (en)  
Polishing process.

Title (de)  
Glänzverfahren.

Title (fr)  
Procédé de polissage.

Publication  
**EP 0399170 A2 19901128 (DE)**

Application  
**EP 90105559 A 19900323**

Priority  
DE 3917184 A 19890526

Abstract (en)  
A description is given of a polishing process for aluminium or aluminium-alloy parts, which process is distinguished, in particular, by the fact that the parts are treated with direct current in an electrolyte of the composition: 120 g/l Na<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> (trisodium phosphate), 330 g/l Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> (disodium carbonate), 10 g/l AlPO<sub>4</sub> (aluminium phosphate), and 5 ml/l beechwood extract, at an operating temperature of about 70 - 80 DEG C.

Abstract (de)  
Es wird ein Glänzverfahren für Teile aus Aluminium oder Aluminium-Legierung beschrieben, das sich insbesondere dadurch auszeichnet, daß die Teile in einem mittels Gleichstrom betriebenen alkalischen Elektrolyten der Zusammensetzung: Na<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> (Trinatriumphosphat) 120 g/l Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> (Dinatriumcarbonat) 330 g/l AlPO<sub>4</sub> (Aluminiumphosphat) 10 g/l Extrakte aus Buchenholz 5 ml/l bei einer Betriebstemperatur von etwa 70 - 80 <o> C behandelt werden.

IPC 1-7  
**C25F 3/20**

IPC 8 full level  
**C25D 11/12** (2006.01); **C25D 11/16** (2006.01); **C25F 3/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**C25F 3/20** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
BE DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0399170 A2 19901128**; **EP 0399170 A3 19910116**; DE 3917184 A1 19901129; DE 3917184 C2 19910808; JP H0313595 A 19910122; JP H0577754 B2 19931027; US 4995951 A 19910226

DOCDB simple family (application)  
**EP 90105559 A 19900323**; DE 3917184 A 19890526; JP 13554090 A 19900528; US 52805890 A 19900523