

Title (en)

Apparatus for removing predetermined amount of liquid lead from a melt.

Title (de)

Vorrichtung zur Entnahme vorbestimmter Mengen von flüssigem Blei aus einem Schmelzbad.

Title (fr)

Dispositif pour prélever des quantités prédéterminées de plomb liquide hors d'un bain.

Publication

EP 0399218 A2 19901128 (DE)

Application

EP 90107608 A 19900421

Priority

DE 3916492 A 19890520

Abstract (en)

Molten lead (4) is dispensed to permanent moulds or casting moulds from a thermally insulated steel tank (1) in portions which correspond exactly to the capacity of the box-shaped metering slide (5), this being accomplished by moving the metering slide backwards and forwards pneumatically between a filling position and an emptying position. In the emptying position (in the figure), the outlet opening (9) of the slide and the emptying channel (8) in the bottom of the tank communicate, while the inlet opening (11) and bore (17) simultaneously form a ventilation duct. In the filling position on the other hand, the inlet opening (11) moves into a position of coincidence with the filling channel (16), the bore (17) forms a venting duct with the opening (12) of the slide and the outlet opening (9) is closed. The construction of the slide also allows the installation of a plurality of adjacent chambers and thus permits multiple metering. The arrangement of the filling channels below the lead level (19) prevents the entrainment of oxides into the metering slide. <IMAGE>

Abstract (de)

Aus einem wärmeisolierten Stahlbehälter (1) wird schmelzflüssiges Blei (4) in Portionen, die dem Fassungsvermögen des kastenförmigen Dosierschiebers (5) exakt entsprechen, an Kokillen oder Gießformen abgegeben, indem der Dosierschieber pneumatisch zwischen einer Füllposition und einer Entleerungsposition hin und her bewegt wird. In der Entleerungsposition (im Bild) stehen Auslaßöffnung (9) des Schiebers und Entleerungskanal (8) im Behälterboden in Verbindung, während Einlaßöffnung (11) und Bohrung (17) gleichzeitig einen Belüftungstrakt bilden. In der Füllposition dagegen gelangt Einlaßöffnung (11) mit Einfüllkanal (16) zur Deckung, Bohrung (17) bildet mit Öffnung (12) des Schiebers einen Entlüftungstrakt und Auslaßöffnung (9) ist verschlossen. Die Schieberkonstruktion ist auch der Einrichtung mehrerer nebeneinanderliegender Kammern zugänglich und gestattet so eine Mehrfach-Dosierung. Durch die Anordnung der Einfüllkanäle unterhalb des Bleispiegels (19) wird das Einschleppen von Oxiden in den Dosierschieber verhindert.

IPC 1-7

B22D 39/00; **B22D 41/24**

IPC 8 full level

B22D 39/00 (2006.01); **B22D 41/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 39/00 (2013.01); **B22D 41/24** (2013.01)

Cited by

AT14427U1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0399218 A2 19901128; **EP 0399218 A3 19910508**; DE 3916492 A1 19901122; DE 3916492 C2 19970213

DOCDB simple family (application)

EP 90107608 A 19900421; DE 3916492 A 19890520