

Title (en)
PROCESS AND DEVICE FOR ADMIXING FREE-FLOWING ADDITIVES TO POLYOL.

Title (de)
VERFAHREN ZUM ZUMISCHEN FLIESSFÄHIGER ZUSÄTZE ZU POLYOL UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE POUR AJOUTER DES ADDITIFS COULANTS A DU POLYOL ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN UVRE DE CE PROCEDE.

Publication
EP 0400123 A1 19901205 (DE)

Application
EP 89912869 A 19891108

Priority
DE 3838251 A 19881111

Abstract (en)
[origin: CA2002274A1] 13 METHOD AND APPARATUS FOR MIXING OF LIQUID ADDITIVES WITH POLYOL When the level of polyol/additive in daily container (9) falls below a given minimum filling level, polyol (2) from container (2) and liquid additive (4) from container (3) are passed in a given fixed ratio with respect to each other by dosing pumps (5) to a mixing chamber (7) and from thence to a heat exchanger (8) to be heated to the temperature of the daily container (9), and then passed to the latter until it is topped up. Thereafter, the mixture of polyol and additive is recirculated via pipe (12) and pump (13) through the chamber (7) and heat exchanger (8) until further mixture is required to be passed into the daily container (9) which is connected to a mixing head (10) of a polyurethane foam reaction moulding apparatus.

Abstract (fr)
Procédé pour ajouter des additifs coulants, par exemple un liquide de réticulation et/ou une solution de colorant, à du polyol, en particulier avant de fabriquer des articles en mousse de polyuréthane, et dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé. On introduit dans un dispositif mélangeur (7), à partir d'un réservoir (1) dont la contenance est de plusieurs m3 ou à partir d'un ou de plusieurs fûts d'alimentation (3), le polyol (2) et chacun des additifs coulants (4) à l'aide d'une pompe de dosage (5) par produit, dans des proportions relatives fixes discrètes et prédéterminées. Le dispositif mélangeur (7) produit à partir de ces portions une quantité limitée d'appoint de polyol préparé pour le réservoir de service (9) d'un dispositif pour le traitement du polyol préparé. La quantité d'appoint limitée traverse ensuite un échangeur thermique (8) connecté en aval du dispositif mélangeur (7), qui règle approximativement la température du mélange d'appoint sur celle du réservoir d'appoint (9), en général plus élevée. La quantité d'appoint limitée et tempérée est amenée de l'échangeur thermique (8) au réservoir de service (9) connecté en aval chaque fois que le niveau de liquide de ce réservoir risque de passer en dessous d'un niveau minimum.

IPC 1-7
B29B 7/74

IPC 8 full level
B01F 3/08 (2006.01); **B29B 7/88** (2006.01); **B29B 7/94** (2006.01); **C08G 18/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B01F 23/49 (2022.01 - EP); **B29B 7/74** (2013.01 - KR); **B29B 7/88** (2013.01 - EP); **B29K 2075/00** (2013.01 - EP); **B29K 2105/0032** (2013.01 - EP); **B29K 2105/04** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
See references of WO 9005054A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
DE 3838251 C1 19900308; AU 4527889 A 19900528; BR 8907165 A 19910226; CA 2002274 A1 19900511; DD 285949 A5 19910110; DK 166190 A 19900710; DK 166190 D0 19900710; EP 0368270 A1 19900516; EP 0400123 A1 19901205; JP H03502185 A 19910523; KR 900701491 A 19901203; PT 92130 A 19900531; WO 9005054 A1 19900517

DOCDB simple family (application)
DE 3838251 A 19881111; AU 4527889 A 19891108; BR 8907165 A 19891108; CA 2002274 A 19891106; DD 33438189 A 19891108; DK 166190 A 19900710; EP 8901333 W 19891108; EP 89120678 A 19891108; EP 89912869 A 19891108; JP 50051890 A 19891108; KR 900701447 A 19900711; PT 9213089 A 19891027