

Title (en)

Apparatus with vibrating table for making concrete products.

Title (de)

Vorrichtung mit Rütteltisch zur Herstellung von Betongegenständen.

Title (fr)

Installation à table vibrante pour la fabrication de produits en béton.

Publication

EP 0400510 A1 19901205 (FR)

Application

EP 90110009 A 19900526

Priority

FR 8907564 A 19890602

Abstract (en)

[origin: US5067358A] Four shafts fitted with eccentric weights are arranged as four parallel lines with one pair placed immediately above the other pair and the ends of each are fitted with a notched driving roller. A double-notched belt driven by a motor passes alternatively under and above the rollers for the first pair of shafts, around a return, and above and under the rollers for the second pair of shafts. Idler rollers are associated with each shaft to ensure that the belt moves properly. By means of a slide, the motor and the return can be moved laterally in relation to the shaft lines, thereby permitting the continuous adjustment of the relative position of the eccentric weights for each pair of shafts. Therefore, the level of the resulting force of vibration is adjustable to between a maximum value and a zero value.

Abstract (fr)

Quatre arbres porteurs de balourds sont disposés selon quatre lignes parallèles superposées par paire et portent en bout chacun une poulie crantée (52, 62, 72, 82) d'entraînement. Une courroie à double crantage (14) animée par un moteur (15) passe alternativement sous et sur les poulies (62, 52) de la première paire, sur un renvoi (15') et sur et sous les poulies (72, 82) de la seconde paire. Des poulies folles (53, 63, 73, 83) associées à chaque arbre assurent un bon enroulement de la courroie (14). Le moteur (15) et le renvoi (15') sont déplaçables latéralement sur un coulisseau (17) par rapport aux lignes d'arbres, ce qui permet de varier en continu la position respective des balourds de chaque paire d'arbres et, par là, l'intensité de la force de vibration résultante entre une valeur nulle et une valeur maximale.

IPC 1-7

B06B 1/16; **B28B 1/08**

IPC 8 full level

B06B 1/16 (2006.01); **B28B 1/087** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B06B 1/166 (2013.01 - EP US); **B28B 1/0873** (2013.01 - EP US); **Y10T 74/18344** (2015.01 - EP US); **Y10T 74/18552** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3709112 C1 19880128 - KNAUER MASCHF GMBH
- [A] BE 825427 A 19750529
- [A] BE 715732 A 19681016
- [A] DE 3113693 A1 19821021 - WEBER MASCHINENTECHNIK GMBH [DE]
- [A] FR 2529104 A2 19831230 - DEMLER SA ETS [FR]

Cited by

EP0692317A1; FR2852648A1; EP0600526A1; CN104963997A; DE4210507C2; CN100436860C; FR2722444A1; EP0734785A1; DE19511895A1; US7582032B2; WO2004087343A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0400510 A1 19901205; CA 2017041 A1 19901202; FR 2647705 A1 19901207; FR 2647705 B1 19910830; US 5067358 A 19911126

DOCDB simple family (application)

EP 90110009 A 19900526; CA 2017041 A 19900517; FR 8907564 A 19890602; US 53193190 A 19900601