

Title (en)

PROCESS FOR MANUFACTURING A COMPOSITE FILM AND USE OF SAID FILM.

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER VERBUNDFOLIE SOWIE IHRE VERWENDUNG.

Title (fr)

PROCEDE DE FABRICATION ET UTILISATION D'UNE FEUILLE COMPOSEE.

Publication

EP 0402437 A1 19901219 (DE)

Application

EP 90900015 A 19891221

Priority

AT 312488 A 19881221

Abstract (en)

[origin: WO9006849A1] A plastic composite film resistant to UV radiation is manufactured by continuously bonding an endless supporting film made of a thermoplastic material, in particular polyethylene terephthalate, to two covering films made of a material resistant to UV radiation, such as polyvinylidene fluoride or polyvinyl fluoride, using an adhesive based on polyurethane or a polyesterimide resin. The covering films and/or the adhesive contain materials which absorb UV radiation. The polyethylene terephthalate supporting film, for example, which is made of a material attacked by UV radiation, is thereby protected against UV radiation. A further advantage of this composite film is its high tear strength, which is greater than the sum of the tear strengths of the individual films used to manufacture the composite film. The composite film can therefore be used advantageously in thicknesses of 0.08 to 0.03 mm as a material for making sails or sail windows.

Abstract (fr)

Pour fabriquer une feuille composée de matière plastique résistant aux rayons UV, on joint de manière continue, à l'aide d'un adhésif à base de polyuréthane ou d'une résine polyesterimide, une feuille de support en matière thermoplastique, en particulier du polyéthylène téréphtalate, servant de feuille continue avec deux feuilles de couverture en une matière résistant aux rayons UV, par exemple du polyvinylidène fluorure ou du polyvinylfluorure. Les couches de couverture et/ou l'adhésif contiennent des substances qui absorbent les rayons UV. La feuille de support en polyéthylène téréphtalate, par exemple, dont la matière ne résiste pas aux rayons UV, est ainsi protégée contre les rayons UV. Cette feuille composée a comme avantage supplémentaire une grande résistance à la propagation du déchirement, supérieure à la somme des forces de résistance à la propagation du déchirement des différentes feuilles constituant la feuille composée, prises individuellement. Elle peut donc, en une présentation de 0,08 à 0,03 mm d'épaisseur, servir avantageusement de matière pour fabriquer des voiles ou des fenêtres de voiles.

IPC 1-7

B32B 27/18; B32B 27/30

IPC 8 full level

B32B 27/08 (2006.01); **B63H 9/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B32B 7/12 (2013.01 - US); **B32B 27/08** (2013.01 - EP US); **B32B 27/304** (2013.01 - US); **B63H 9/067** (2020.02 - EP); **B32B 2327/12** (2013.01 - US); **B32B 2605/006** (2013.01 - US)

Citation (search report)

See references of WO 9006849A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE GB

DOCDB simple family (publication)

WO 9006849 A1 19900628; AT 393103 B 19910826; AT A312488 A 19910115; AU 4757690 A 19900710; EP 0402437 A1 19901219

DOCDB simple family (application)

AT 8900125 W 19891221; AT 312488 A 19881221; AU 4757690 A 19891221; EP 90900015 A 19891221