

Title (en)
Knitting tool for knitting machines.

Title (de)
Strickwerkzeug für Strickmaschinen.

Title (fr)
Outil à tricoter pour des métiers à tricoter.

Publication
EP 0402587 A1 19901219 (DE)

Application
EP 90106806 A 19900410

Priority
DE 3915684 A 19890513

Abstract (en)
[origin: JPH0314662A] PURPOSE: To provide the subject tool that does not come loose even after a long operation under high dynamic stress by rigidly anchoring an end of a control spring on a shank in a secure manner against rotation. CONSTITUTION: This tool comprises forming a slot-like opening at a lower narrow side 1a of a shank 1 and fixing an end 9 of a narrow elongated control spring 5 in a recess 8. A broader anchorage section at an end 9 is formed by pressing and fixed in a grooved crevice joining to a throttled opening without any space and the end 9 is also fixed on the side wall without any space. The fixed part is locked by edging i.e., deformation of edge part of the grooved crevice.

Abstract (de)
Ein Strickwerkzeug, bspw. eine Auswahlplatine oder eine Nadel für Strickmaschinen, weist einen flachen Schaffteil (1) und eine im Bereiche einer Schmalseite dieses Schaffteiles vorkragend angeordnete schmale, längliche Steuerfeder (5) auf, die mit einem Endteil in eine zu dieser Schmalseite hin sich öffnende schlitzartige Durchbrechung (15) an dem Schaffteil eingefügt und an dem Schaffteil starr verankert ist. Um eine verdrehfeste, exakte Verankerung der Steuerfeder an dem Schaffteil zu erzielen, ist die Steuerfeder an ihrem Endteil (9) mit einem verbreiterten Verankerungsabschnitt (10) ausgebildet, mit dem sie in eine in dem Schaffteil anschließend an die Durchbrechung vorgesehene Vertiefung (16) eingefügt ist, deren Breite, quer zu der Längserstreckung der Durchbrechung gemessen, zumindest stellenweise größer als die Breite der Durchbrechung ist. Die Dicke des Verankerungsabschnittes der Steuerfeder ist kleiner oder gleich der Tiefe der Vertiefung.

IPC 1-7
D04B 35/02

IPC 8 full level
D04B 15/82 (2006.01); **D04B 15/64** (2006.01); **D04B 15/68** (2006.01); **D04B 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D04B 35/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3712673 C1 19880825 - SIPRA PATENT BETEILIGUNG
- [A] DE 2541042 A1 19760506 - WIRKMASCHINENBAU KARL MARX VEB
- [AD] DE 2327585 A1 19741219 - FOUQUET WERK FRAUZ & PLANCK

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
DE 3915684 C1 19900523; CA 2016644 A1 19901113; CA 2016644 C 19930330; DE 59003405 D1 19931216; EP 0402587 A1 19901219; EP 0402587 B1 19931110; ES 2045617 T3 19940116; JP H0314662 A 19910123; JP H0737701 B2 19950426; US 5076074 A 19911231

DOCDB simple family (application)
DE 3915684 A 19890513; CA 2016644 A 19900511; DE 59003405 T 19900410; EP 90106806 A 19900410; ES 90106806 T 19900410; JP 12400490 A 19900514; US 52302390 A 19900514