

Title (en)

PULTRUSION SYSTEM FOR CONDENSATION RESIN INJECTION.

Title (de)

PULTRUSIONSSYSTEM ZUM EINSPRITZEN VON KONDENSATIONSHARZEN.

Title (fr)

SYSTEME DE PULTRUSION POUR L'INJECTION D'UNE RESINE DE CONDENSATION.

Publication

EP 0403607 A1 19901227 (EN)

Application

EP 89912070 A 19891013

Priority

US 25751488 A 19881013

Abstract (en)

[origin: WO9003877A1] A method of and apparatus for making resin-bonded, composite pultruded products. The resin includes condensation resin having a high solids content. A pultrusion system includes reinforcing material supply (1), a pultrusion die (10) adapted to be heated, injection device (6) for injecting resin into the die (10) and a pulling device (12) for drawing product through the die (10). The method includes supplying strands (2) of the reinforcing material to the die (10) and grasping a bundle (4) of strands (2) with the pulling device (12), injecting resin into the die (10) to impregnate the strands (2) and pulling the bundle (4) of resin-impregnated strands (2) through the die (10) at a rate that permits resin to condense to an essentially cured state by the time the composite product (11) is withdrawn from the die (10).

Abstract (fr)

Procédé et installation de production d'objets composites liés par une résine et extrudés par étirage. La résine comprend une résine de condensation présentant une forte teneur en matières solides. Le système de pultrusion comprend une alimentation (1) en matériau de renforcement, une matrice de pultrusion (10) destinée à être chauffée, un injecteur (6) qui injecte la résine dans la matrice (10) et un extracteur (12) qui étire le produit à travers la matrice (10). Le procédé consiste à introduire des brins (2) de matière de renforcement dans la matrice (10) et à saisir un faisceau (4) de brins (2) à l'aide de l'extracteur (12), à injecter la résine dans la matrice (10) pour imprégner les brins (2) et à tirer le faisceau (4) de brins (2) imprégnés de résine à travers la matrice (10) à une vitesse qui permet à la résine de condenser en une masse essentiellement polymérisée au moment où le produit composite (11) est retiré de la matrice (10).

IPC 1-7

B29C 35/10; **B29C 35/14**; **B29C 47/02**; **B29C 47/86**

IPC 8 full level

B29C 35/02 (2006.01); **B29C 47/08** (2006.01); **B29C 47/86** (2006.01); **B29C 70/52** (2006.01); **B29K 61/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B29C 70/523 (2013.01); **B29K 2061/04** (2013.01)

Cited by

CN102198730A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9003877 A1 19900419; AU 4485989 A 19900501; CA 2000572 A1 19900413; EP 0403607 A1 19901227; EP 0403607 A4 19920401; JP H04502889 A 19920528; ZA 897788 B 19901031

DOCDB simple family (application)

US 8904622 W 19891013; AU 4485989 A 19891013; CA 2000572 A 19891012; EP 89912070 A 19891013; JP 51129189 A 19891013; ZA 897788 A 19891013