

Title (en)

DEVICE FOR PLACING TAPE AROUND A CONTINUOUS STRAND OF MATERIAL.

Title (de)

EINRICHTUNG ZUM BEBÄNDERN EINES DURCHLAUFENDEN MATERIALSTRANGES.

Title (fr)

INSTALLATION DE RUBANAGE DE BANDES CONTINUES DE MATERIAU.

Publication

EP 0403620 A1 19901227 (DE)

Application

EP 90900155 A 19891222

Priority

DE 3900060 A 19890103

Abstract (en)

[origin: WO9007780A1] A device for placing tape around a continuous strand of material, for example a cable, must be shut down in order to change the reel of tape. This limits the productivity. If the sheathed strand of material is to be provided with a protective sheath by a co-extrusion, shut-down hinders the flow of material through the extruder. In the device proposed, at least two reels of tape (11, 12) are mounted on a rotating tape feed device (1) on an individual reel carrier (13, 14) which rotates independently and coaxially with the strand of material, so that each empty reel of tape can be stopped, exchanged and brought into operation while the tape feed device (1) is still rotating. The tape can therefore be placed around the strand of material without the device being stopped. In order to change the reel of tape, it is only necessary to reduce the rotational speed of the tape feed device (1).

Abstract (fr)

Lors du rubanage de bandes continues de matériau, par exemple de câbles, l'installation de rubanage doit s'arrêter à chaque fois qu'il faut changer la bobine du ruban, ce qui limite la productivité. Lorsque la bande rubanée de matériau est en outre pourvue par co-extrusion d'une enveloppe de protection, l'arrêt provoque des problèmes de guidage du matériau dans l'extrudeuse. Dans une installation de rubanage, au moins deux bobines à ruban (11, 12) d'un dispositif rotatif (1) d'amenée du ruban sont montées chacune sur un porte-bobine (13, 14) qui tourne coaxialement à la bande de matériau, indépendamment de celle-ci, de sorte que la bobine vide à ruban peut être arrêtée, échangée et mise à nouveau en fonctionnement pendant que le dispositif (1) d'amenée du ruban continue à tourner. On peut ainsi rubaner la bande de matériau sans arrêt. Seule la vitesse de rotation du dispositif (1) d'amenée du ruban est réduite pendant le remplacement des bobines à ruban.

IPC 1-7

H01B 13/08

IPC 8 full level

H01B 13/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01B 13/0841 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9007780A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9007780 A1 19900712; DE 3900060 A1 19900705; DE 58905176 D1 19930909; EP 0403620 A1 19901227; EP 0403620 B1 19930804; ES 2044544 T3 19940101; US 5111646 A 19920512

DOCDB simple family (application)

EP 8901592 W 19891222; DE 3900060 A 19890103; DE 58905176 T 19891222; EP 90900155 A 19891222; ES 90900155 T 19891222; US 57318790 A 19900904