

Title (en)

A FIRING AND DRYING FURNACE FOR CERAMIC MOULDINGS, ESPECIALLY GREEN BRICKS.

Title (de)

BRENN- SOWIE TROCKENOFEN FÜR KERAMISCHE FORMKÖRPER, INSBESONDERE ZIEGELSTEIN-FORMLINGE.

Title (fr)

FOUR A CALCINER ET A SECHER POUR LES PRODUITS CERAMIQUES FA ONNES, EN PARTICULIER LES BRIQUES CRUES.

Publication

**EP 0404881 A1 19910102 (DE)**

Application

**EP 89911757 A 19891101**

Priority

- CH 8900190 W 19891101
- CH 407688 A 19881102

Abstract (en)

[origin: WO9005273A1] In a firing and drying furnace with fuel gas generators for ceramic mouldings and green bricks, a firing and drying furnace in the form of a tunnel is provided to heat them while facilitating economical gas generation and, in order for the exhaust gases from combustion to meet the statutory purity standards, a secondary air feed pipe is inserted in each feed line (5) carrying producer-gas freed of all residues produced in a gas generator to exhaust gas burners. The suitable producer-gas is fed manually or mechanically with the aid of sensors which respond to the change in the furnace temperature and adjust the quantity of producer-gas supplied. The producer-gas is preferably fed in at low pressure in a regulating region with waste gas burners (3, 4) and controlled by the furnace temperature as described above.

Abstract (fr)

Four à calciner et à sécher avec des générateurs de gaz pour les produits céramiques façonnés et les briques crues, se présentant sous la forme d'un four-tunnel pour le chauffage de ces produits, ce qui permet une production de gaz à moindres frais, et dans lequel, pour que les gaz rejetés par la combustion respectent les normes de pureté requises, on place une conduite d'admission d'air secondaire dans chaque conduite (5) transportant jusqu'à des brûleurs de gaz pauvres des gaz produits dans un générateur de gaz et débarrassés de leurs résidus. L'admission du gaz produit dans les générateurs s'effectue manuellement ou mécaniquement par l'intermédiaire de capteurs qui réagissent aux modifications de la température du four et qui règlent le volume de l'apport de gaz. L'admission du gaz produit dans les générateurs s'effectue de manière rationnelle, sous une faible pression, dans une zone de réglage équipée de brûleurs de gaz pauvres (3, 4) et, comme il vient d'être dit, elle est réglée par la température du four.

IPC 1-7

**F27B 9/36; F27D 23/00**

IPC 8 full level

**F27B 9/36** (2006.01); **F27D 99/00** (2010.01)

CPC (source: EP)

**F27B 9/36** (2013.01); **F27D 99/0005** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9005273A1

Cited by

DE19916931C2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9005273 A1 19900517**; AT E134697 T1 19960315; CH 678973 A5 19911129; DE 58909612 D1 19960404; EP 0404881 A1 19910102; EP 0404881 B1 19960228

DOCDB simple family (application)

**CH 8900190 W 19891101**; AT 89911757 T 19891101; CH 407688 A 19881102; DE 58909612 T 19891101; EP 89911757 A 19891101