

Title (en)

Preheating device for a molten metal casting nozzle and metal casting installation comprising such device.

Title (de)

Vorrichtung zum Vorheizen einer Giessdüse für geschmolzenes Metall und mit dieser Vorrichtung ausgerüstete Metallgiesseinrichtung.

Title (fr)

Dispositif de préchauffage d'une busette de coulée d'un métal en fusion et installation de coulée d'un métal équipée de ce dispositif.

Publication

EP 0406208 A1 19910102 (FR)

Application

EP 90870094 A 19900619

Priority

BE 8900702 A 19890627

Abstract (en)

This preheating device for a molten-metal casting nozzle (2), arranged in the refractory lining of the bottom (1) of a metallurgical vessel, comprises at least one burner (13) which is arranged inside the metallurgical vessel and which is oriented towards the inlet section of the casting nozzle (2). The burner is accommodated in a tube (12) for protection against the molten metal; this tube is preferably a stopper rod (tapping rod) (12) for closing the casting nozzle. The burner (13) is arranged in a chamber (15) provided inside the stopper rod (tapping rod) and the lower end of this stopper rod (tapping rod) (12) is pierced with at least one channel (18) communicating with the said chamber (15) and oriented so as to direct the flame of the burner (13) towards the nozzle (2) and towards the seat (5) of the stopper rod (tapping rod) (12). <IMAGE>

Abstract (fr)

Ce dispositif de préchauffage d'une busette (2) de coulée d'un métal en fusion, disposée dans le garnissage réfractaire du fond (1) d'un récipient métallurgique comporte au moins un brûleur (13) qui est disposé à l'intérieur du récipient métallurgique et qui est orienté vers la section d'entrée de la busette de coulée (2). Le brûleur est logé dans un tube (12) de protection contre le métal en fusion; ce tube est de préférence une quenouille (12) de fermeture de la busette de coulée. Le brûleur (13) est disposé dans une chambre (15) ménagée à l'intérieur de la quenouille et l'extrémité inférieure de cette quenouille (12) est percée d'au moins un canal (18) communiquant avec ladite chambre (15) et orienté de façon à diriger la flamme du brûleur (13) vers la busette (2) et vers le siège (5) de la quenouille (12).

IPC 1-7

B22D 41/015; B22D 41/18; B22D 41/60

IPC 8 full level

B22D 41/015 (2006.01); **B22D 41/16** (2006.01); **B22D 41/60** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 41/015 (2013.01); **B22D 41/16** (2013.01); **B22D 41/60** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] WO 8806068 A1 19880825 - DAUSSAN & CO [FR]
- [Y] WO 8602435 A1 19860424 - KORTEC AG [CH]
- [A] US 2475777 A 19490712 - EDWARD BROWN

Cited by

CN103934445A; EP0495764A1; EP0562997A1; FR2689208A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0406208 A1 19910102; EP 0406208 B1 19940810; AT E109700 T1 19940815; BE 1004282 A6 19921027; DE 69011436 D1 19940915; DE 69011436 T2 19950524

DOCDB simple family (application)

EP 90870094 A 19900619; AT 90870094 T 19900619; BE 8900702 A 19890627; DE 69011436 T 19900619