

Title (en)
Coating device.

Title (de)
Streicheinrichtung.

Title (fr)
Dispositif d'enduction.

Publication
EP 0406529 A2 19910109 (DE)

Application
EP 90107009 A 19900411

Priority
• DE 3920381 A 19890622
• DE 3942590 A 19891222

Abstract (en)
In the coating device, a covering body (1) is provided at the mouth (11) emerging from the chamber for the coating compound (10), between said mouth and the counter-roller or material web, said covering body forming, at its surface facing the mouth (11), an outlet channel (7) which leads away from the space (9) through which flows the coating compound at the coating blade (4). This outlet channel has a throttling action. Furthermore, the covering body (1) forms, with respect to the coating blade (4), a second throttling channel (8) located relatively close to the coating edge of the coating blade (4). The covering body (1) preferably ends at the outlet end of the second throttling channel (8) in a tip (16) arranged relatively close to the counter-roller or material web. Advantageously, the outlet channel (7) can be formed between a base body (5) and the covering body (1), the base body (5) ending at a distance from the coating blade (4) at most 10 mm greater than the clear width (e) of the second throttling channel (8).
<IMAGE>

Abstract (de)
Bei der Streicheinrichtung ist an der von der Kammer für die Streichmasse (10) ausgehenden Mündung (11) zwischen dieser und der Gegenwalze bzw. Warenbahn ein Deckkörper (1) vorgesehen, der an seiner der Mündung (11) zugewandten Fläche einen Austrittskanal (7) bildet, der von dem an der Streichklinge (4) von der Streichmasse durchströmten Raum (9) wegführt. Dieser Austrittskanal hat eine Drosselwirkung. Ferner bildet der Deckkörper (1) gegenüber der Streichklinge (4) einen zweiten Drosselkanal (8), der sich relativ nahe an der Streichkante der Streichklinge (4) befindet. Vorzugsweise endet der Deckkörper (1) am Austrittsende des zweiten Drosselkanals (8) in einer Spitze (16), die relativ nahe an der Gegenwalze bzw. Warenbahn angeordnet ist. In günstiger Weise kann der Austrittskanal (7) zwischen einem Basiskörper (5) und dem Deckkörper (1) gebildet werden, wobei der Basiskörper (5) in einer höchstens 10 mm größeren Entfernung von der Streichklinge (4) endet, als die lichte Weite (e) des zweiten Drosselkanals (8) beträgt.

IPC 1-7
D21H 23/36

IPC 8 full level
B05C 3/18 (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **B05C 11/02** (2006.01); **D21H 23/36** (2006.01); **B05C 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B05C 3/18 (2013.01 - EP US); **B05C 11/02** (2013.01 - EP US); **B05C 11/025** (2013.01 - EP US); **D21H 23/36** (2013.01 - EP US); **B05C 11/04** (2013.01 - EP US)

Cited by
WO9309290A1; WO9504858A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0406529 A2 19910109; **EP 0406529 A3 19911023**; **EP 0406529 B1 19940629**; AT E107981 T1 19940715; BR 9002989 A 19910820; CA 2019703 A1 19901222; ES 2055823 T3 19940901; FI 902995 A0 19900614; JP H0330862 A 19910208; NO 902079 D0 19900510; NO 902079 L 19901227; US 5078081 A 19920107

DOCDB simple family (application)
EP 90107009 A 19900411; AT 90107009 T 19900411; BR 9002989 A 19900621; CA 2019703 A 19900622; ES 90107009 T 19900411; FI 902995 A 19900614; JP 16305890 A 19900622; NO 902079 A 19900510; US 54047690 A 19900619