

Title (en)

Method of filling and/or sealing the gaps, holes or interstices on printing plates attached to form cylinders.

Title (de)

Verfahren zur Verschliessen und/oder Abdichten von Öffnungen, Hohl- oder Zwischenräumen bei auf Formzylindern aufgetragenen Druckplatten.

Title (fr)

Procédé pour obturer et/ou sceller les ouvertures, creux ou interstices de plaques d'impression fixées sur les cylindres de forme.

Publication

EP 0406585 A2 19910109 (DE)

Application

EP 90110994 A 19900611

Priority

DE 3920093 A 19890620

Abstract (en)

The invention relates to a method for filling and/or sealing gaps, cavities or interstices which are formed when printing plates which are resistant to alcoholic printing ink solvents are attached to a plate cylinder, by means of a photocurable sealing or filling compound of at least one photopolymerisable, ethylenically unsaturated low molecular weight compound (a), at least one polymeric binder (b) which is compatible with the photopolymerisable low molecular weight compounds of component (a), at least one photopolymerisation initiator (c) and conventional auxiliaries and additives (d). After it has been applied, this sealing or filling compound is cured by exposure to light and can be machined.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Verschließen und/oder Abdichten von Öffnungen, Hohl- oder Zwischenräumen, die beim Aufbringen von gegenüber alkoholischen Druckfarbenlösungsmitteln beständigen Druckplatten auf einem Formzylinder gebildet werden, mittels einer lichthärtbaren Dicht- bzw. Verschlussmasse aus mindestens einer photopolymerisierbaren, ethylenisch ungesättigten niedermolekularen Verbindung (a), mindestens einem polymeren Bindemittel (b), das mit den photopolymerisierbaren niedermolekularen Verbindungen der Komponente (a) verträglich ist, mindestens einem Photopolymerisationsinitiator (c), sowie üblichen Hilfs- und Zusatzstoffen (d). Diese Dicht- bzw. Verschlussmasse wird nach ihrer Applikation durch Belichtung ausgehärtet und kann mechanisch nachbearbeitet werden.

IPC 1-7

B41F 27/12

IPC 8 full level

B41F 13/42 (2006.01); **B41F 27/12** (2006.01); **B41N 6/02** (2006.01); **C08F 2/50** (2006.01); **C08F 290/00** (2006.01); **C08F 299/00** (2006.01); **C09K 3/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 27/1293 (2013.01); **B41N 6/02** (2013.01)

Cited by

EP0850781A1; US5998098A; WO2012123533A1; WO2012123149A3

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0406585 A2 19910109; **EP 0406585 A3 19910731**; CA 2017497 A1 19901220; DE 3920093 A1 19910103; JP H0334855 A 19910214

DOCDB simple family (application)

EP 90110994 A 19900611; CA 2017497 A 19900524; DE 3920093 A 19890620; JP 15290590 A 19900613