

Title (en)
Profile-grinding unit.

Title (de)
Profilschleifaggregat.

Title (fr)
Rectifieuse pour profils.

Publication
EP 0406989 A1 19910109 (DE)

Application
EP 90250160 A 19900625

Priority
DE 3921800 A 19890703

Abstract (en)
In a profile-grinding unit with at least two tool holders (7, 8) which are fastened in a frame and to which a grinding tool (2, 3) is fastened in each case for machining workpieces (1) transported past the profile-grinding unit in a working plane (4), the tool holders (7, 8) being arranged in various angular positions and their tools (2, 3) complementing one another for the desired profile shape, the advantages of a uniform grinding operation, despite the use of several tools (2, 3), can be achieved in that the tool holders (7, 8) are arranged essentially at the same level in the transport direction, and in that the tools (2, 3) of two adjacent tool holders (7, 8) form the desired profile shape in an interlocking manner by the edges pointing towards one another being designed with a complementary tooth system. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Profilschleifaggregat mit wenigstens zwei in einem Rahmen befestigten Werkzeughaltern (7, 8), an denen jeweils ein Schleifwerkzeug (2, 3) zum Bearbeiten von an dem Profilschleifaggregat in einer Arbeitsebene (4) vorbeitransportierten Werkstücken (1) befestigt ist, wobei die Werkzeughalter (7, 8) in verschiedenen Winkelstellungen angeordnet sind und sich ihre Werkzeuge (2, 3) zu der gewünschten Profilform ergänzen, lassen sich die Vorteile eines einheitlichen Schleifvorganges trotz der Verwendung mehrerer Werkzeuge (2, 3) dadurch erzielen, daß die Werkzeughalter (7, 8) in Transportrichtung im wesentlichen auf gleicher Höhe angeordnet sind und daß die Werkzeuge (2, 3) zweier benachbarter Werkzeughalter (7, 8) durch eine komplementär gezahnte Ausbildung der zueinander zeigenden Kanten ineinandergreifend die gewünschte Profilform bilden.

IPC 1-7
B24B 19/24

IPC 8 full level
B24B 9/00 (2006.01); **B24B 9/18** (2006.01); **B24B 19/24** (2006.01); **B24B 21/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 9/002 (2013.01 - EP US); **B24B 9/18** (2013.01 - EP US); **B24B 21/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 3034206 A1 19820422 - KARL UND JOHANNES FRIED GMBH & [DE]
• [A] DE 3110431 A1 19821021 - KARL UND JOHANNES FRIED GMBH & [DE]
• [A] FR 2134927 A5 19721208 - ISSARTEL RENE
• [A] FR 2135422 A1 19721222 - NIPKIMMI
• [A] FR 2517236 A1 19830603 - ATELIER OUTILLAGE ORLEANAIS SA [FR]

Cited by
DE19921043C2; US8758094B2; WO2010048651A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0406989 A1 19910109; **EP 0406989 B1 19930210**; AT E85548 T1 19930215; DE 3921800 A1 19910117; DE 3921800 C2 19921217; DE 59000872 D1 19930325; ES 2038035 T3 19930701; US 5127195 A 19920707

DOCDB simple family (application)
EP 90250160 A 19900625; AT 90250160 T 19900625; DE 3921800 A 19890703; DE 59000872 T 19900625; ES 90250160 T 19900625; US 54630790 A 19900703