

Title (en)  
PROCESS AND DEVICE FOR MAKING OPEN CARDBOARD BOXES.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON OFFENEN KARTONBEHÄLTERN.

Title (fr)  
PROCEDE ET DISPOSITIF POUR FABRIQUER DES RECIPIENTS OUVERTS EN CARTON.

Publication  
**EP 0407480 A1 19910116 (DE)**

Application  
**EP 89909377 A 19890831**

Priority  
CH 354988 A 19880923

Abstract (en)  
[origin: WO9003264A1] A cardboard box (7) with a flanged top edge (25) can be made from a one-piece cut-out. A single or double flanged edge folded around the outside of the box is produced by a machine which folds down and glues an edge strip on the flat cut-out once or twice in consecutive steps. The three-dimensional box shape is obtained by folding down the side walls and gluing them together. The flanged edge confers the necessary dimensional stability on the box made of cut-out material and the box is considerably lighter than conventional boxes of similar size with no flanged edge.

Abstract (fr)  
On peut fabriquer un récipient de carton (7) doté, en sa partie supérieure, d'un collet rabattu (25) à partir d'une seule pièce découpée. On forme un collet rabattu simple ou double, replié vers l'extérieur du récipient, en repliant une ou deux fois des bandes latérales prévues sur la pièce découpée; cette opération mécanique se fait en plusieurs étapes successives, y compris le collage; c'est ensuite seulement que l'on donne au récipient sa forme tridimensionnelle en collant mécaniquement les unes aux autres les parois latérales repliées. Le collet rabattu confère au récipient sa stabilité de forme, ce qui permet d'utiliser pour la pièce découpée un carton beaucoup plus léger que pour les récipients de même format sans collet rabattu qui se faisaient jusqu'à présent.

IPC 1-7  
**B31B 3/44**

IPC 8 full level  
**B31B 3/44** (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 100/00** (2017.01); **B31B 110/10** (2017.01); **B31B 120/70** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01)

CPC (source: EP US)  
**B31B 50/44** (2017.07 - EP US); **B31B 70/00** (2017.07 - EP); **B31B 50/626** (2017.07 - EP); **B31B 2100/00** (2017.07 - EP); **B31B 2100/0024** (2017.07 - EP); **B31B 2110/10** (2017.07 - EP); **B31B 2110/30** (2017.07 - EP); **B31B 2120/70** (2017.07 - EP); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP)

Citation (search report)  
See references of WO 9003264A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9003264 A1 19900405**; CH 676822 A5 19910315; DK 125490 A 19900521; DK 125490 D0 19900521; EP 0407480 A1 19910116; EP 0407480 B1 19930818; ES 2015217 A6 19900801

DOCDB simple family (application)  
**CH 8900157 W 19890831**; CH 354988 A 19880923; DK 125490 A 19900521; EP 89909377 A 19890831; ES 8903205 A 19890922