

Title (en)

A METHOD OF UTILIZING A MILLING MACHINE WITH STATIONARY TOOLS AND A MACHINE FOR PERFORMING THE METHOD.

Title (de)

VERFAHREN ZUM VERWENDEN EINER FRÄSMASCHINE MIT STILLSTEHENDEN WERKZEUGEN UND MASCHINE ZUM VERWENDEN DIESES VERFAHRENS.

Title (fr)

PROCEDE D'UTILISATION D'UNE MACHINE DE FRAISAGE A OUTILS STATIONNAIRES ET MACHINE METTANT EN OEUVRE LE PROCEDE.

Publication

EP 0407484 A1 19910116 (EN)

Application

EP 89910229 A 19890901

Priority

SE 8803729 A 19881019

Abstract (en)

[origin: WO9004476A1] Lathes are often occupied turning long production series and it is therefore extremely difficult to interrupt the work in order to deal with a short series. The invention aims at utilizing milling machines for shorts production series, wherein the blank (2) is secured in the holder (1) for milling cutters and stationary machining tools (18) are placed on the milling table (3).

Abstract (fr)

Les tours sont souvent occupés à faire tourner de longues séries de productions c'est pourquoi il est extrêmement difficile d'interrompre le travail pour traiter des séries courtes. L'invention vise à utiliser des machines de fraisage pour de courtes séries de production, dans lesquelles l'ébauche (2) est fixée dans le support (1) destiné à des fraises, et dans lesquelles on place des outils stationnaires de fraisage (18) sur la table de fraisage (13).

IPC 1-7

B23C 3/00; B23Q 37/00

IPC 8 full level

B23C 1/00 (2006.01); **B23Q 39/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B23C 1/00 (2013.01); **B23Q 39/027** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9004476A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9004476 A1 19900503; EP 0407484 A1 19910116; SE 8803729 D0 19881019; SE 8803729 L 19900420

DOCDB simple family (application)

SE 8900459 W 19890901; EP 89910229 A 19890901; SE 8803729 A 19881019