

Title (en)

DEVICE FOR FEEDING A MESH WELDING MACHINE WITH LONGITUDINAL ELEMENTS.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM BESCHICKEN EINER GITTERSCHWEISSMASCHINE MIT LÄNGSELEMENTEN.

Title (fr)

DISPOSITIF D'ALIMENTATION DE MACHINES DE SOUDAGE DE GRILLES EN ELEMENTS LONGITUDINAUX.

Publication

**EP 0407545 A1 19910116 (DE)**

Application

**EP 90902109 A 19900119**

Priority

AT 21489 A 19890202

Abstract (en)

[origin: WO9008606A1] A device for feeding a mesh welding machine with longitudinal elements comprises elements (1) spaced at a constant distance apart in a feed plane perpendicular to the feed direction. These elements (1) insert the longitudinal elements into feed channels (K) which can swivel in the feed plane perpendicular to the feed direction. Each feed channel (K) is delimited laterally by guide elements (5) which can swivel individually perpendicular to the feed direction and which are rigidly fixed to the corresponding insertion element. The free ends of the guide elements (5) can be detachably fastened to the inlet side of the feed elements (7) of the welding machine by means of conveying devices (15, 16) fastened to the feed elements. The transverse distance between the transversally mobile feed elements can be adjusted as desired and each feed element can be connected by the guide elements with one or more feed channels.

Abstract (fr)

Un dispositif d'alimentation d'une machine de soudage de grilles en éléments longitudinaux comprend des organes (1) mutuellement séparés par un écartement constant, agencés sur un plan d'avancement transversalement au sens d'avancement. Ces organes (1) introduisent les éléments longitudinaux dans des canaux d'alimentation (K) transversalement pivotables sur le plan d'avancement par rapport au sens d'avancement. Chaque canal d'alimentation (K) est latéralement délimité par des éléments de guidage (5) individuellement pivotables transversalement au sens d'avancement et reliés de manière fixe à l'organe d'introduction correspondant. Les extrémités libres des éléments de guidage (5) peuvent être fixées de manière libérable au côté d'admission d'organes d'alimentation (7) de la machine à souder au moyen de conduits (15, 16) fixés à ces organes d'alimentation. On peut librement régler l'écartement transversal entre les organes d'alimentation transversalement mobiles par rapport au sens d'avancement et chaque organe d'alimentation peut être relié par les éléments de guidage avec un ou plusieurs canaux d'alimentation.

IPC 1-7

**B21F 23/00; B21F 27/10**

IPC 8 full level

**B21F 23/00** (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21F 23/00** (2013.01 - EP US); **B21F 27/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9008606A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**WO 9008606 A1 19900809**; AT 395549 B 19930125; AT A21489 A 19920615; AT E94100 T1 19930915; AU 4950890 A 19900824; AU 623739 B2 19920521; DE 59002622 D1 19931014; EP 0407545 A1 19910116; EP 0407545 B1 19930908; JP H03503746 A 19910822; US 5125436 A 19920630

DOCDB simple family (application)

**AT 9000010 W 19900119**; AT 21489 A 19890202; AT 90902109 T 19900119; AU 4950890 A 19900119; DE 59002622 T 19900119; EP 90902109 A 19900119; JP 50228790 A 19900119; US 47485090 A 19901001