

Title (en)
Insulation displacement contact element.

Title (de)
Schneidklemmkontaktelement.

Title (fr)
Élément de contact tranchant.

Publication
EP 0407892 A2 19910116 (DE)

Application
EP 90112840 A 19900705

Priority
DE 8908454 U 19890711

Abstract (en)
The invention relates to an insulation-piercing contact element (1) having thin wires, in particular with varnished wires, which has at least one further terminal element (4) for making electrical contact and is produced from a level, flat sheet-metal piece, which combat element has two longitudinal edges (6, 7) and a free transverse edge (8) on the plug side, there being provided originating from the transverse centre (9) of the transverse edge (8) an insulation-piercing contact gap (19), which extends parallel to the longitudinal edges and runs out in a hole (10), as a result of which two insulation-piercing contact limbs are produced. Originating at a distance from the transverse edge (8), in each case one notch (13), extending parallel to the transverse edge (8), is incorporated into the insulation-piercing contact limbs (11, 12) such that in each case one insulation-piercing contact blade (14), extending from the notch (13) up to the hole (10), is produced and such that the insulation-piercing contact blades (14) are bent out of the sheet-metal plane in the same sense, so that the insulation-piercing contact gap (19) of defined size is formed between the blade edges (18) of the insulation-piercing contact blades (14). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Schneidklemmkontaktelement (1) mit dünnen Drähten, insbesondere mit Lackdrähten, das mindestens ein weiteres Anschlußelement (4) für eine elektrische Kontaktierung aufweist und aus einem ebenen, flachen Blechstück hergestellt ist, das zwei Längskanten (6, 7) und eine steckseitige, freie Querkante (8) hat, wobei von der Quermittte (9) der Querkante (8) ausgehend ein sich parallel zu den Längskanten erstreckender Schneidklemmkontaktspalt (19) vorgesehen ist, der in einem Loch (10) ausläuft, woraus zwei Schneidklemmkontaktschenkel resultieren. Im Abstand von der Querkante (8) ausgehend, ist jeweils ein sich parallel zur Querkante (8) erstreckender Einschnitt (13) in die Schneidklemmkontaktschenkel (11, 12) eingebracht, so daß sich jeweils ein vom Einschnitt (13) bis zum Loch (10) erstreckendes Schneidklemmesser (14) ergibt, und daß die Schneidklemmesser (14) gleichsinnig aus der Blechebene abgebogen sind, so daß der Schneidklemmkontaktspalt (19) definierter Abmessung zwischen den Messerkanten (18) der Schneidklemmesser (14) gebildet wird.

IPC 1-7
H01R 4/24

IPC 8 full level
H01R 4/24 (2006.01)

CPC (source: EP)
H01R 4/2425 (2013.01)

Cited by
DE19736119A1; DE19736119C2; EP0621655A1; US5480323A

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0407892 A2 19910116; EP 0407892 A3 19911121; DD 296589 A5 19911205; DE 8908454 U1 19901108; JP H03138869 A 19910613; ZA 904702 B 19910327

DOCDB simple family (application)
EP 90112840 A 19900705; DD 34266390 A 19900710; DE 8908454 U 19890711; JP 18384690 A 19900710; ZA 904702 A 19900618