

Title (en)
Process for the production of bags by weaving.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von Beuteln durch Weben.

Title (fr)
Procédé pour la réalisation de sacs par tissage.

Publication
EP 0408467 A1 19910116 (FR)

Application
EP 90420299 A 19900626

Priority
FR 8909740 A 19890713

Abstract (en)
Process for the production of bags by weaving on a conventional loom equipped with a leno weave warp control mechanism, which involves producing a double fabric consisting of two laps (11, 12) spaced from one another, said laps being connected to one another by a respective interlacing of the warp and weft yarns (1, 2) composing them along one of the selvages, and also being connected intermittently and with specific spaces, over their entire width, likewise by a respective interlacing of the weft and warp yarns composing them, said laps (11, 12) consisting of two superposed leno fabrics spaced from one another. According to the invention, there is used a conventional loom equipped with a dobby (4) ensuring the control of four leno bodies mounted head to foot (two bodies (7a,7b) above the warp yarns (1) and two bodies (8a,8c) below the warp yarns), each warp yarn (1a, 1b, 1c, 1d) passing through a leno hanger (8a, 8b, 8c, 8d) controlled alternately by two frames, the warp yarns being fed from a single yarn roll. <IMAGE>

Abstract (fr)
Procédé pour la réalisation de sacs par tissage sur un métier conventionnel équipé d'un mécanisme à commande des fils de chaîne selon l'armure gaze, qui consiste à réaliser un tissu double constitué de deux nappes (11,12) espacées l'une de l'autre, lesdites nappes étant liées l'une à l'autre par entrecroisement respectif des fils de chaîne et de trame (1,2) qui les composent le long d'une des lisières, et étant également liées, par intermittence et à espaces déterminés, sur toute leur largeur également par entrecroisement respectif des fils de trame et de chaîne qui la composent, lesdites nappes (11,12) étant constituées de deux tissus gaze superposés espacés l'un de l'autre. Selon l'invention, on utilise un métier à tisser conventionnel équipé d'une ratière (4) assurant la commande de quatre corps pas de gaze montés tête-bêche (deux corps 7a,7b) au dessus des fils de chaîne (1) et deux corps (8a,8c) en dessous des fils de chaîne), chaque fil de chaîne (1a,1b,1c,1d) passant dans une maille pas de gaze (8a,8b,8c,8d) commandée alternativement par deux cadres, l'alimentation en fils de chaîne se faisant à partir d'un seul rouleau de fil.

IPC 1-7
B65D 30/06; **D03D 1/04**; **D03D 11/00**; **D03D 19/00**

IPC 8 full level
B65D 30/06 (2006.01); **D03D 1/04** (2006.01); **D03D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 29/04 (2013.01); **D03D 1/04** (2013.01); **D03D 19/00** (2013.01)

Citation (search report)
• [AD] BE 531575 A
• [AD] FR 802430 A 19360904
• [A] FR 2271317 A1 19751212 - ALOSTERY FRERES ETS [FR]

Cited by
EP0716028A1; EP0869208A1; FR3106598A1; WO9323594A1; WO0023641A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0408467 A1 19910116; **EP 0408467 B1 19930811**; DE 69002710 D1 19930916; DE 69002710 T2 19931125; ES 2043333 T3 19931216; FR 2649728 A1 19910118; FR 2649728 B1 19920103

DOCDB simple family (application)
EP 90420299 A 19900626; DE 69002710 T 19900626; ES 90420299 T 19900626; FR 8909740 A 19890713