

Title (en)

Method and machine for the automatic manufacture of ornamental chains with 8-shaped chain links.

Title (de)

Verfahren und Maschine zur automatischen Herstellung von Schmuckketten mit 8-förmigen Kettengliedern.

Title (fr)

Procédé et machine pour la formation automatique de chaînes ornementales avec des mailles en forme de huit.

Publication

**EP 0408520 A2 19910116 (FR)**

Application

**EP 90830298 A 19900628**

Priority

IT 947789 A 19890713

Abstract (en)

A procedure and appts. for the automatic manufacture of ornamental chains with figure-eight links, e.g. for necklaces, bracelets and belts, uses a metal wire wound into an oval-section spiral. Each coil of the spiral is cut through separately to form an oval link with open ends, which is fitted onto the preceding link of the chain, has its ends joined together and is then twisted into a figure eight. The machine on which the chain is made has one clamp (30) which takes each link in turn, while a second clamp (40), mounted on a horizontal rotary shaft (43) twists the open link to being its ends together and then shape it into a figure eight.

Abstract (fr)

Une machine pour réaliser automatiquement des chaînes ornementales avec des mailles en forme de huit, comprenant: - des moyens pour tenir bloquée la dernière maille (20) de la chaîne (2) en cours de formation, dans la position de maillage passif, avec un groupe (3) portant une pince (30) et associée à un support (31) qui est monté sur un arbre vertical (32) pivotant et oscillant, en outre, autour d'un pivot (37) horizontal; - des moyens pour prélever une maille libre et ouverte (10) obtenue à partir d'une spire (10) de fil métallique (1) plié en hélice ovale, puis pour la transférer en position de maillage actif, et, dans cette position, en effectuer le maillage avec la dernière maille (20) de la chaîne; successivement et ailleurs, pour coopérer à sa fermeture et à sa torsion en huit avec un groupe (4) portant une pince (40) avec arbre (43) horizontal, pivotant et associé à un support (41) oscillant autour d'un pivot (45) horizontal; - des moyens pour plier un fil métallique suivant une hélice ovale (1) avec un groupe limaçon de type connu; - des moyens pour détacher la première spire (10') de l'hélice filiforme (1) en obtenant une maille libre et ouverte (10) au moyen d'un groupe de couteaux (61) de type connu; - des moyens pour rapprocher et bloquer les extrémités libres (10a, 10b) de ladite maille (10) après son maillage avec la dernière maille (20) de la chaîne (2), en obtenant la fermeture de la maille (10) et pour coopérer à sa torsion en huit, avec un étai (50) dont les mâchoires ont une empreinte correspondant à la zone (12) de la maille (10).

IPC 1-7

**B21L 7/00**; **B21L 11/00**

IPC 8 full level

**B21L 7/00** (2006.01); **B21L 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21L 7/00** (2013.01 - EP US); **B21L 11/005** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP3722020A1; ITUB20150791A1; IT201900005420A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB GR LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0408520 A2 19910116**; **EP 0408520 A3 19910626**; **EP 0408520 B1 19940615**; DE 69009873 D1 19940721; IT 1233709 B 19920414; IT 8909477 A0 19890713; US 5152133 A 19921006

DOCDB simple family (application)

**EP 90830298 A 19900628**; DE 69009873 T 19900628; IT 947789 A 19890713; US 54746190 A 19900702