

Title (en)
Device for delivering printed products.

Title (de)
Vorrichtung zum Auslegen von Druckereiprodukten.

Title (fr)
Dispositif pour déposer des produits imprimés.

Publication
EP 0408902 A1 19910123 (DE)

Application
EP 90111428 A 19900618

Priority
CH 268089 A 19890718

Abstract (en)
[origin: JPH03102064A] PURPOSE: To form various different imbricated formations by selection by varying the number of discharging stops and carefully handling printing products. CONSTITUTION: In the device for delivering printing products, an impeller and a discharging mechanism supported eccentrically from the impeller, driven at the lower peripheral velocity by the impeller in the same rotational direction as the impeller, and having stops on the periphery are arranged. A printing product to be inserted into a pocket of the impeller and to be brought into impact-contact with a stop on the basis of the relative speed between the stop and the pocket is discharged from the pocket at the specified distance. In this case, the number of the discharging stops 24, 94, 108 is variable. One stop can be arranged in each pocket of the impeller or one common stop can be arranged in two or more pockets by changing the number of the discharging stops.

Abstract (de)
Die Ausstossanordnung (24) weist zwei Ausstossräder (28, 30) auf, die an ihrem Umfang sägezahnförmig ausgebildet sind. Die Ausstossräder (28, 30) sind aus einer Lage, in welcher sie um eine halbe Zahnteilung gegeneinander verdreht sind, in eine Lage verschwenkbar, in welcher die Anschläge (34) beider Ausstossräder (28, 30) aufeinander ausgerichtet sind. Wenn die Ausstossräder (28, 30) um eine halbe Zahnteilung gegeneinander versetzt sind, läuft jedes in eine Tasche (18) des Schaufelrades (14) eingeschossene Druckereiprodukt (36) auf einen Anschlag (34) auf und wird von diesem infolge der unterschiedlichen Drehzahlen (n₂, n₁) des Schaufelrades (14) und der Ausstossräder (28, 30) aus der Tasche (18) ausgestossen und in Schuppenformation (S) auf den Auslegeförderer (50) abgelegt. Sind hingegen die Anschläge (34) beider Ausstossräder (28, 30) aufeinander ausgerichtet, so kommen jeweils an einem Anschlag (34) die Druckereiprodukte (36) zweier aufeinanderfolgender Taschen (18) zur Anlage, wodurch die beiden Druckereiprodukte (36) mit ihrem Falz (96') aufeinander ausgerichtet aus den Taschen (18) gestossen werden. Es wird damit eine Schuppenformation (S) gebildet, in welcher jeweils zwei Druckereiprodukte (36) deckungsgleich übereinanderliegend dachziegelartig auf dem vorauslaufenden Druckereiprodukten (36) aufliegen.

IPC 1-7
B65H 29/40

IPC 8 full level
B41J 13/10 (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 29/40 (2013.01 - EP US); **B65H 29/6609** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44765** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/414** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)
1. **B65H 2301/44732 + B65H 2220/01**
2. **B65H 2301/44765 + B65H 2220/02**
3. **B65H 2511/414 + B65H 2220/01 + B65H 2220/04**

Citation (search report)
• [AD] US 2172364 A 19390912 - DE MANNA NICHOLAS
• [AD] EP 0059873 A1 19820915 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by
CN101910036A; EP1736427A3; DE10007548A1; DE102006021361A1; DE102006021361B4; EP0677471A1; FR2718723A1; US5611530A; DE102009002451A1; DE102009002451B4; US7422212B2; WO2009086950A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0408902 A1 19910123; **EP 0408902 B1 19930901**; DE 59002539 D1 19931007; JP 2920779 B2 19990719; JP H03102064 A 19910426; RU 2003617 C1 19931130; US 5125645 A 19920630

DOCDB simple family (application)
EP 90111428 A 19900618; DE 59002539 T 19900618; JP 19035390 A 19900718; SU 4830473 A 19900717; US 54956690 A 19900709