

Title (en)

Method and device for production of paperstacks.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Papierstapeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour fabriquer des piles de papier.

Publication

EP 0408912 A1 19910123 (DE)

Application

EP 90111612 A 19900620

Priority

DE 3923436 A 19890715

Abstract (en)

The invention relates to a method and device (1) for production of individual sheets (3) or handkerchiefs, in particular of absorbent paper, folded in a U or zig-zag shape and deposited overlapping and touching one interleaved in a stack (2), by means of two sets of rolls (4, 5) for two webs (6, 7) of fabric, two delivery rollers (8, 9) arranged on the stack (2) to be formed and cooperating in the stack formation and fold formation and for each web of fabric at least in each case one cutter block (11) having a ripping knife (12) as well as transport and drawing rollers (13) and a deflection roller (14) being provided which are arranged and driven in an engine frame. <??>The essence of the invention lies in the fact that each delivery roller (8, 9) has at least one bending and folding edge (20) and at least one moving gripping element (18) and that furthermore in each case at least one suction element (23, 24) is arranged on the gripping element (18) and alongside the gripping element (18) or the bending and folding edge (20) in each case on the circumference of the delivery roller (8, 9). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung (1) zum Herstellen von U- bzw. zick-zack-förmig gefalteten und überlappend in einem Stapel (2) ineinander greifend abgelegten Einzelblättern (3) bzw. von Tüchern, insbesondere aus saugfähigem Papier mit Hilfe von zwei Rollensätzen (4, 5) für zwei Materialbahnen (6, 7), wobei zwei an dem zu bildenden Stapel (2) angeordnete und bei der Stapelbildung sowie bei der Falzbildung zusammenwirkende Ablegewalzen (8, 9) und für jede Materialbahn mindestens je eine Messerwalze (11) mit einem Trennmesser (12) sowie Transport- und Zugwalzen (13) sowie eine Umlenkwalze (14) vorgesehen sind, die in einem Maschinenrahmen angeordnet sowie angetrieben sind. Der Kern der Erfindung liegt darin, daß jede Ablegewalze (8, 9) mindestens eine Knick- und Falzschneide (20) und mindestens ein bewegliches Greifelement (18) aufweist und daß ferner je mindestens ein Saugelement (23, 24) am Greifelement (18) und neben dem Greifelement (18) bzw. der Knick- und Falzschneide (20) jeweils am Umfang der Ablegewalze (8, 9) angeordnet ist.

IPC 1-7

B65H 45/101; **B65H 45/105**; **B65H 45/20**

IPC 8 full level

B65H 45/101 (2006.01); **B65H 45/105** (2006.01); **B65H 45/20** (2006.01); **B65H 45/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 45/162 (2013.01 - EP); **B65H 45/24** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 178663 C
- [Y] EP 0234281 A2 19870902 - HOBEMA MASCHF HERMANN [DE]
- [A] DE 1804082 A1 19691023 - BAY OTTO
- [A] US 4778441 A 19881018 - COUTURIER DENNIS [US]

Cited by

CN111591824A; EP0982255A1; CN103601030A; CN105016131A; CN106429603A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0408912 A1 19910123; **EP 0408912 B1 19940824**; DE 3923436 A1 19910124; DE 59006888 D1 19940929; JP H0346964 A 19910228; US 5147273 A 19920915

DOCDB simple family (application)

EP 90111612 A 19900620; DE 3923436 A 19890715; DE 59006888 T 19900620; JP 17938890 A 19900706; US 55143990 A 19900710