

Title (en)
Winding machine for making fibre web rolls.

Title (de)
Bandwickelmaschine zum Herstellen von Wattewickeln aus Faserbändern.

Title (fr)
Machine de formation pour l'enroulement des nappes de fibres.

Publication
EP 0409022 A1 19910123 (DE)

Application
EP 90113005 A 19900707

Priority
CH 267089 A 19890717

Abstract (en)
The machine possesses two rotatable winding rollers (2, 3), on which a fibre-web roll rests during the winding. A motor (11) drives the winding rollers (2, 3) via a gear (12, 13, 14, 17, 25-39). A braking device (40, 42) acts at least on one of the winding rollers (2, 3) or on an element (41, 43) connected fixedly in terms of rotation to one of the winding rollers (2, 3). When the machine is brought to a stop, the braking device (40, 42) is actuated and absorbs the kinetic energy of the winding rollers (2, 3) and of the fibre-web roll resting on the winding rollers. The braking forces for the winding rollers (2, 3) and for the fibre-web roll therefore do not have to be transmitted via the gear (12, 13, 14, 17, 25 - 39). High loads and wear of the gear (12, 13, 14, 17, 25 - 39) are thus avoided. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Maschine besitzt zwei drehbare Wickelwalzen (2, 3), auf denen ein Wattewickel während des Aufwickelns aufliegt. Ein motor (11) treibt die Wickelwalzen (2, 3) über ein Getriebe (12, 13, 14, 17, 25 - 39). Wenigstens auf eine der Wickelwalzen (2, 3) oder ein mit einer der Wickelwalzen (2, 3) drehfest verbundenes Element (41, 43) wirkt eine Bremseinrichtung (40, 42). Beim Abstellen der Maschine wird die Bremseinrichtung (40, 42) betätigt und nimmt die kinetische Energie der Wickelwalzen (2, 3) und des auf den Wickelwalzen aufliegenden Wattewickels auf. Die Bremskräfte für die Wickelwalzen (2, 3) und für den Wattewickel müssen daher nicht über das Getriebe (12, 13, 14, 17 25 - 39) übertragen werden. Damit werden hohe Belastungen und Verschleiss des Getriebes (12, 13, 14, 17, 25 - 39) vermieden.

IPC 1-7
D01G 27/02

IPC 8 full level
B65H 18/20 (2006.01); **B65H 23/04** (2006.01); **B65H 23/195** (2006.01); **D01G 27/00** (2006.01); **D01G 27/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01G 27/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 3460204 A 19690812 - HOWES IRVING C, et al
- [Y] BE 505897 A
- [A] US 3258136 A 19660628 - LEONARD ROCKSTROM, et al
- [A] DE 1083718 B 19600615 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN
- [A] FR 1183325 A 19590706 - KISTLER & CO FA

Cited by
CN104451972A; CN110158203A; DE19634748A1; CN104480577A; DE102013108507A1; CN105324522A; DE102013108507B4; WO9805808A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0409022 A1 19910123; **EP 0409022 B1 19940518**; CH 679592 A5 19920313; DE 59005715 D1 19940623; JP H0351252 A 19910305; US 5133512 A 19920728

DOCDB simple family (application)
EP 90113005 A 19900707; CH 267089 A 19890717; DE 59005715 T 19900707; JP 18733390 A 19900717; US 55005290 A 19900709