

Title (en)

Method and machine for producing continuously an elastic yarn from elastane.

Title (de)

Verfahren und Maschine zur kontinuierlichen Herstellung eines elastischen Fadens aus Elasthan.

Title (fr)

Procédé et machine pour la fabrication en continu d'un fil élastique à base d'élasthane.

Publication

EP 0409752 A1 19910123 (FR)

Application

EP 90420347 A 19900719

Priority

FR 8910113 A 19890721

Abstract (en)

Process for the manufacture of an elastic yarn (21) based on elastane, characterised in that it consists continuously and in the same working position: - in a first step, in assembling, at a twist of less than five hundred (500) turns/metre (t/m) and without a twist resultant, a tensioned bare elastane yarn (12) with a partially drawn multifilament synthetic yarn (2); - then, in a second step, in subjecting this assembled yarn (20) to an additional drawing with heating (16) to supplement the residual drawing, on the one hand of the partially drawn multifilament yarn (2) and, on the other hand, of the tensioned elastane yarn (12); - and finally in reeling (17, 18) the elastic yarn (21) obtained. Application: elastic yarn for stockings and tights.

Abstract (fr)

Procédé pour la fabrication d'un fil (21) élastique à base d'élasthane, caractérisé en ce qu'il consiste en continu et sur la même position de travail : - dans un premier temps, à assembler à une torsion inférieure à cinq cent (500) tours/mètre (t/m), et sans résultante de torsion, un fil élasthane nu tendu (12) avec un fil synthétique multifilamentaire partiellement étiré (2) ; - puis, dans un deuxième temps, à faire subir à ce fil assemblé (20) un étirage complémentaire à chaud (16) pour compléter l'étirage résiduel, d'une part du fil multifilamentaire partiellement étiré (2), et d'autre part du fil élasthane tendu (12) ; - et enfin, à renvider (17,18) le fil élastique (21) obtenu. Application : fil élastique pour bas et collants.

IPC 1-7

D02G 3/32

IPC 8 full level

A41B 11/14 (2006.01); **D02G 3/32** (2006.01); **D02G 3/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02G 3/328 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

Éléments de la technique relevés: néant.

Cited by

DE10059166B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0409752 A1 19910123; **EP 0409752 B1 19920226**; AT E72843 T1 19920315; CA 2019640 A1 19910121; CA 2019640 C 20000613; DE 69000025 D1 19920402; ES 2029931 T3 19921001; FR 2649999 A1 19910125; FR 2649999 B1 19910920; JP 2818267 B2 19981030; JP H0359133 A 19910314; US 5154044 A 19921013

DOCDB simple family (application)

EP 90420347 A 19900719; AT 90420347 T 19900719; CA 2019640 A 19900622; DE 69000025 T 19900719; ES 90420347 T 19900719; FR 8910113 A 19890721; JP 17253490 A 19900629; US 75835091 A 19910909