

Title (en)
Process and apparatus for automatically eliminating residual yarn from bobbins along the length of a yarn-processing machine, particularly a two-for-one twisting machine, by means of a mobile automated service device.

Title (de)
Betriebsverfahren und Vorrichtung zur automatisierten Reinigung von Spulenhülsen von Fadenresten entlang einer textilen Fadenbearbeitungsmaschine, insbesondere Doppeldraht-Zwirnmaschine, verfahrbare automatisierte Wartungs- und Bedienungsvorrichtung.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour l'élimination automatique du reste de fil sur bobines le long d'une machine de traitement de fil, en particulier d'un métier à retordre à double torsion, avec un dispositif de surveillance mobile automatique.

Publication
EP 0410016 A1 19910130 (DE)

Application
EP 89113546 A 19890724

Priority
EP 89113546 A 19890724

Abstract (en)
In yarn-processing stations, in which yarns are drawn off from two feed bobbins (6) slipped onto a bobbin adapter (5) and are processed, the problem of a residual winding remaining on the feed-bobbin tube (6') arises. To eliminate this residual yarn winding, the servicing and tending device (B) according to the invention is equipped with a pivotable gripper (22), moveable up and down, for removing the bobbin adapter (5) from the yarn-processing station, at least one pivotably mounted slip-on mandrel (100) for the bobbin adapter, a pivotably mounted cutting device (60), moveable up and down, for severing a residual winding remaining on a feed-bobbin tube, and a pivotably mounted suction device (23) for sucking off the severed residual winding, in order, according to the operating process according to the invention, to make it possible to carry out cleaning of feed-bobbin tubes (6') still containing yarn residues immediately after the removal of the feed-bobbin tubes (6') from the yarn-processing station.
<IMAGE>

Abstract (de)
Bei Fadenbearbeitungsstellen, bei denen von zwei auf einen Spulenadapter (5) aufgesteckten Vorlagespulen (6) Fäden abgezogen und verarbeitet werden, tritt das Problem einer auf der Vorlagespulenhülse (6') verbleibenden Restwicklung auf. Um diese Fadenrestwicklung zu beseitigen, ist die erfindungsgemäße Wartungs- und Bedienungsvorrichtung (B) mit einem schwenkbaren, auf und ab bewegbaren Greifer (22) zur Herausnahme des Spulenadapters (5) auf der Fadenbearbeitungsstelle, mindestens einem schwenkbar gelagerten Aufsteckdorn (100) für den Spulenadapter, einer schwenkbar gelagerten, auf und ab bewegbaren Schneideinrichtung (60) zum Durchtrennen einer auf einer Vorlagespulenhülse verbliebenen Restwicklung und mit einer schwenkbar gelagerten Absaugeinrichtung (23) zum Absaugen der durchtrennten Restwicklung versehen, um entsprechend dem erfindungsgemäßen Betriebsverfahren die Reinigung von noch Fadenreste enthaltenden Vorlagespulenhülsen (6') unmittelbar nach der Herausnahme der Vorlagespulenhülsen (6') aus der Fadenbearbeitungsstelle durchführen zu können.

IPC 1-7
B65H 73/00; D01H 1/38; D01H 9/10

IPC 8 full level
B65H 73/00 (2006.01); **D01H 9/04** (2006.01); **D01H 9/10** (2006.01); **D01H 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 73/00 (2013.01 - EP US); **D01H 9/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [Y] DE 3824998 A1 19890209 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
• [Y] EP 0318435 A1 19890531 - BALTEC MASCHINENBAU AG [CH]
• [A] GB 1158584 A 19690716 - ICI LTD [GB]
• [A] DE 2811128 A1 19781214 - TEIJIN LTD

Cited by
CN108584555A; CN111646320A; CN106364988A; WO2019215024A1; WO2007034528A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0410016 A1 19910130; CS 368490 A2 19911112; DD 299663 A5 19920430; JP H0359126 A 19910314; US 5109662 A 19920505

DOCDB simple family (application)
EP 89113546 A 19890724; CS 368490 A 19900724; DD 34296290 A 19900720; JP 17649090 A 19900705; US 78414691 A 19911030