

Title (en)

Method for producing by needling an ornamental patterned textile velour.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen genadelter, strukturierter und gemusterter textiler Velourbahnen.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication d'un velours aiguilleté en relief avec des motifs.

Publication

EP 0411647 A1 19910206 (DE)

Application

EP 90114899 A 19900802

Priority

- DE 3925757 A 19890803
- DE 4022891 A 19900718

Abstract (en)

Method for producing needled, structured and patterned textile velour webs from fibre fleeces and textile fibre material by applying to a single- or multi-layered preneedled fibre fleece web at least one patterning ply of textile fibres, in particular staple fibres, which differ from the fibres of the carrier web in respect of colour and/or shape and/or material and/or fineness and/or orientation over the whole or part of the area, and finally subjecting this web to a further single- or else, if desired, multi-stage needling for the purpose of patterning or structuring, wherein the fibres applied to the carrier web are pressed through the web until visible on the underside of the web, the piles thereof lying essentially in the plane of the lower surface of the web.

Abstract (de)

Verfahren zum Herstellen genadelter, strukturierter und gemusterter textiler Velourbahnen aus Faservliesen und textilem Fasermaterial, bei welchem man auf eine ein- oder mehrlagige vorgeadelte Faservliesbahn wenigstens eine eine Musterung bewirkende Lage von textilen Fasern, insbesondere Stapelfasern, die sich von den Fasern der Trägerbahn hinsichtlich ihrer Farbe und/oder ihrer Form und/oder ihres Materials und/oder ihres Feinheitsgrades und/oder ihrer Orientierung unterscheiden, ganz- oder teilflächig aufbringt und schließlich diese Bahn zum Zwecke der Musterung bzw. Strukturierung einer weiteren ein- oder gegebenenfalls auch mehrstufigen Nadelung unterwirft, wobei die auf die Trägerbahn aufgetragenen Fasern bis zu ihrer Sichtbarkeit auf der Unterseite der Bahn durch diese hindurchgedrückt werden, wobei deren Pole im wesentlichen in der Ebene der unteren Oberfläche der Bahn zu liegen kommen.

IPC 1-7

D04H 1/46; D04H 11/08

IPC 8 full level

D04H 1/46 (2012.01); **D04H 11/08** (2006.01); **D04H 13/00** (2006.01); **D04H 18/00** (2012.01)

CPC (source: EP US)

D04H 1/46 (2013.01 - EP US); **D04H 1/72** (2013.01 - EP US); **D04H 1/74** (2013.01 - EP US); **D04H 11/00** (2013.01 - EP US); **D04H 11/08** (2013.01 - EP US); **D04H 13/00** (2013.01 - EP US); **D04H 18/00** (2013.01 - EP US); **D04H 18/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] CH 401893 A 19651115 - BREVETEX S A [CH]
- [Y] EP 0013902 A1 19800806 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]
- [Y] US 2158533 A 19390516 - CAVEY ARTHUR T
- [Y] FR 2265895 A1 19751024 - BALAMUNDI FRANCE [FR]
- [Y] US 4047269 A 19770913 - LOCHNER HERBERT
- [A] FR 2084463 A5 19711217 - DILO KG OSKAR
- [A] DE 1660785 A1 19701022 - SIEVERS KLAUS

Cited by

AU662755B2; CN108179552A; DE102007043566A1; US5390399A; DE102007043566B4; EP3536841A1; US8287983B2; US6677257B2; EP0530487B1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0411647 A1 19910206; EP 0411647 B1 19950510; AT E122411 T1 19950515; DE 4022891 A1 19910207; DE 59009053 D1 19950614; JP 2989867 B2 19991213; JP H03220359 A 19910927; US 5144730 A 19920908

DOCDB simple family (application)

EP 90114899 A 19900802; AT 90114899 T 19900802; DE 4022891 A 19900718; DE 59009053 T 19900802; JP 20527090 A 19900803; US 56240490 A 19900802