

Title (en)  
Continuous casting plant with a mould oscillation device.

Title (de)  
Stranggiessanlage mit einer Kokillenoszillationsvorrichtung.

Title (fr)  
Installation de coulée continue avec un équipement d'oscillation des lingotières.

Publication  
**EP 0411729 A2 19910206 (DE)**

Application  
**EP 90250190 A 19900725**

Priority  
DE 3925939 A 19890803

Abstract (en)  
The invention relates to a continuous casting plant with a mould oscillation device, a frame-like mould-lifting table supporting a mould or the mould itself being connected via connecting rods to eccentrics arranged on a shaft driven in rotation, the lift height of the oscillation being adjustable and the connecting rods engaging at defined points of engagement of the lifting table or the mould. In order to eliminate existing disadvantages and provide a mould oscillation device which makes possible rapid and safely effected adjustment of the lifting height, it is proposed that at least two connecting rods (3) should be provided for each point of engagement, that the connecting rods should each be connected to one eccentric (2, 2' ...), the eccentrics having different eccentricity, that each connecting rod (3) of a point of engagement should be provided with a piston (4), and that the respective lift-determining eccentrics of each point of engagement should be connected nonpositively to the lifting table (8) or the mould via coupling means (3, 4, 4', 5, 5', 6). <IMAGE>

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Stranggießanlage mit einer Kokillenoszillationsvorrichtung, wobei ein eine Kokille tragender rahmenartiger Kokillenhubtisch oder die Kokille selbst über Pleuel mit auf einer drehangetriebenen Welle angeordneten Exzentern verbunden ist, die Hubhöhe der Oszillation einstellbar und die Pleuel an definierten Angriffspunkten des Hubtisches bzw. der Kokille angreifen. Um bestehende Nachteile zu beseitigen und eine Kokillenoszillationsvorrichtung zu schaffen, die ein schnelles und bedienungssicheres Umstellen der Hubhöhe ermöglicht, wird vorgeschlagen, daß pro Angriffspunkt mindestens zwei Pleuel (3) vorgesehen sind, daß die Pleuel mit je einem Exzenter (2, 2'...), wobei die Exzenter unterschiedliche Exzentrizität aufweisen, verbunden sind, jeder Pleuel (3) eines Angriffspunktes mit einem Kolben (4) versehen ist, und daß die jeweiligen, die Hubhöhe bestimmenden Exzenter jedes Angriffspunktes über Kopplungsmittel (3,4,4',5,5',6) kraftschlüssig mit dem Hubtisch (8) bzw. der Kokille verbunden sind. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 11/04**

IPC 8 full level  
**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/053** (2006.01); **B22D 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B22D 11/04** (2013.01 - KR); **B22D 11/053** (2013.01 - EP US); **B22D 11/147** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0411729 A2 19910206; EP 0411729 A3 19920506; EP 0411729 B1 19940316**; AT E102856 T1 19940415; DE 3925939 A1 19910207; DE 3925939 C2 19920625; DE 59004987 D1 19940421; ES 2050359 T3 19940516; JP H03221243 A 19910930; KR 910004271 A 19910328; KR 960004419 B1 19960403; US 5129811 A 19920714

DOCDB simple family (application)  
**EP 90250190 A 19900725**; AT 90250190 T 19900725; DE 3925939 A 19890803; DE 59004987 T 19900725; ES 90250190 T 19900725; JP 20496690 A 19900801; KR 900011855 A 19900802; US 56246490 A 19900803