

Title (en)

Method and arrangement for automatically piecing.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Anspinnen.

Title (fr)

Procédé et dispositif de rattaché automatique.

Publication

EP 0412256 A1 19910213 (DE)

Application

EP 90110858 A 19900608

Priority

- DE 3926071 A 19890807
- DE 4017064 A 19900526

Abstract (en)

In a method for the automatic piecing of a fibrous web to form a sliver, for example in a card, the fibrous web delivered by a roller device is collected at least partially by a web transport device and transported further, in the starting phase the unusable fibrous web is fed to a conveyor device and the unusable fibrous web coming out of the conveyor device is removed, in the piecing phase the usable fibrous web is surrounded by a funnel and shaped to form a sliver, and the sliver coming out of the funnel is fed to a pair of draw-off rollers. To make automatic piecing possible in a reliable and fault-free way, in the starting phase the fibrous web is conveyed at a uniform speed, in the piecing phase the fibrous web is converted into a sliver by being contracted in a collecting funnel, the sliver is severed above the conveyor device, and the sliver end coming out of the collecting funnel is introduced into the nip of the draw-off rollers as a result of the displacement of the collecting funnel and/or of the draw-off rollers. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum automatischen Anspinnen eines Faserflors zu einem Faserband, z. B. bei einer Karde, wird der von einer Walzeneinrichtung abgegebene Faserflor mindestens teilweise von einer Flortransporteinrichtung gesammelt und weitertransport, in der Startphase der unbrauchbare Faserflor einer Fördereinrichtung zugeführt und der aus der Fördereinrichtung austretende unbrauchbare Faserflor entfernt, in der Anspinnphase der brauchbare Faserflor von einem Trichter umfaßt und zu einem Faserband geformt und das aus dem Trichter austretende Faserband einem Abzugswalzenpaar zugeführt. Um ein selbsttätiges Anspinnen auf sichere Weise und störungsfreie Art zu ermöglichen, wird in der Startphase der Faserflor mit einheitlicher Geschwindigkeit gefördert, in der Anspinnphase der Faserflor durch Einengung in einem Sammeltrichter in ein Faserband überführt, das Faserband oberhalb der Fördereinrichtung durchgetrennt und das aus dem Sammeltrichter austretende Bandende durch Verlagerung des Sammeltrichters und/oder der Abzugswalzen in den Walzenspalt der Abzugswalzen eingeführt wird.

IPC 1-7

B65H 54/76; D01G 23/00

IPC 8 full level

B65H 54/76 (2006.01); **D01G 15/46** (2006.01); **D01G 15/02** (2006.01); **D01G 15/58** (2006.01); **D01G 15/64** (2006.01); **D01G 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 54/76 (2013.01 - EP US); **D01G 15/46** (2013.01 - EP US); **D01G 15/58** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0314310 A2 19890503 - HOLLINGSWORTH ON WHEELS JOHN D [US], et al
- [A] CH 641120 A5 19840215 - PLATT SACO LOWELL LTD [GB]
- [A] DE 2624015 A1 19761202 - OM LTD

Cited by

CN110621818A; US6119312A; EP0704562A1; FR2665911A1; WO2019029914A1; WO9913141A1; WO9922053A1; WO9740217A1; EP3484801B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0412256 A1 19910213; EP 0412256 B1 19930526; BE 1003524 A4 19920414; BR 9003850 A 19910903; CA 2022951 A1 19910208; CA 2022951 C 19941018; CH 682922 A5 19931215; DE 4017064 A1 19910214; DE 59001543 D1 19930701; ES 2025474 A6 19920316; FR 2650603 A1 19910208; FR 2650603 B1 19930806; GB 2235472 A 19910306; GB 2235472 B 19930616; GB 9017199 D0 19900919; IT 1243699 B 19940621; IT 9021232 A0 19900807; IT 9021232 A1 19920207; JP 2846934 B2 19990113; JP H0369619 A 19910326; RU 2062310 C1 19960620; US 5095587 A 19920317

DOCDB simple family (application)

EP 90110858 A 19900608; BE 9000758 A 19900730; BR 9003850 A 19900807; CA 2022951 A 19900807; CH 247390 A 19900726; DE 4017064 A 19900526; DE 59001543 T 19900608; ES 9002136 A 19900807; FR 9009780 A 19900731; GB 9017199 A 19900806; IT 2123290 A 19900807; JP 20770090 A 19900807; SU 4830747 A 19900806; US 56113790 A 19900801