

Title (en)
Strainer for dishwashing machine.

Title (de)
Ablauf-Sieb.

Title (fr)
Tamis-filtre pour lave-vaisselle.

Publication
EP 0412312 A1 19910213 (DE)

Application
EP 90113355 A 19900712

Priority
DE 8909554 U 19890809

Abstract (en)
A strainer (10) for dishwashing machines and the like is composed of two strainer parts (12; 16) produced in each case from a thin perforated sheet of stainless steel. The first large-area strainer part (12) has a circular opening (14), in which there is inserted the cylindrical second strainer part (16) which is dimensioned correspondingly in its outside diameter, a circumferential annular flange (20) which is provided at the upper edge of the cylindrical strainer part and is bent radially outwards, being connected to the material of the first strainer part (12) surrounding the circular opening. Tabs (28) are punched out through in each case a number of pairs of essentially radial slots offset over the angle at circumference and, after being punched out, are firstly bent approximately at right angles either on the bent annular flange (20) of the cylindrical strainer part (16) or in the assigned material of the first strainer part (12) surrounding the circular opening (14). After assembly of the two strainer parts (12; 16), the tabs (28) are bent onto the rear side of the assigned region of the strainer part not provided with the tabs (28) until the annular flange (20) rests flatly on the material surrounding the opening (14). <IMAGE>

Abstract (de)
Ablauf-Sieb (10) für Geschirr-Spülmaschinen u.dgl., welches aus zwei jeweils aus dünnem Lochblech aus korrosionsbeständigem Stahl hergestellten Siebteilen (12; 16) zusammengesetzt ist. Der erste großflächige Siebteil (12) weist eine kreisförmige Öffnung (14) auf, in welche der in seinem Außendurchmesser entsprechend bemessene zylindrische zweite Siebteil (16) eingesetzt ist, wobei ein am oberen Rand des zylindrischen Siebteils vorgesehener, radial nach außen umgekanteter umlaufender Ringflansch (20) mit dem die kreisförmige Öffnung umgebenden Material des ersten Siebteils (12) verbunden ist. Entweder am umgekanteten ringförmigen Flansch (20) des zylindrischen Siebteils (16) oder im zugeordneten, die kreisförmige Öffnung (14) umgebenden Material des ersten Siebteils (12) sind durch jeweils eine Anzahl von über den Umfangwinkel versetzte Paare von im wesentlichen radialen Schlitzten Laschen (28) freigestanzt und nach dem Freistanzen zunächst etwa rechwinklig umgekantet. Nach der Montage der beiden Siebteile (12; 16) sind die Laschen (28) bis zur Anlage des Ringflanschs (20) an dem die Öffnung (14) umgebenden Material in flacher Anlage auf die Rückseite des zugeordneten Bereichs des nicht mit den Laschen (28) versehenen Siebteils umgekantet.

IPC 1-7
A47L 15/42

IPC 8 full level
A47L 15/42 (2006.01)

CPC (source: EP)
A47L 15/4204 (2013.01); **A47L 15/4206** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT CH ES GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0412312 A1 19910213; EP 0412312 B1 19930331; AT E87448 T1 19930415; DE 8909554 U1 19891005; PT 94946 A 19910418

DOCDB simple family (application)
EP 90113355 A 19900712; AT 90113355 T 19900712; DE 8909554 U 19890809; PT 9494690 A 19900808